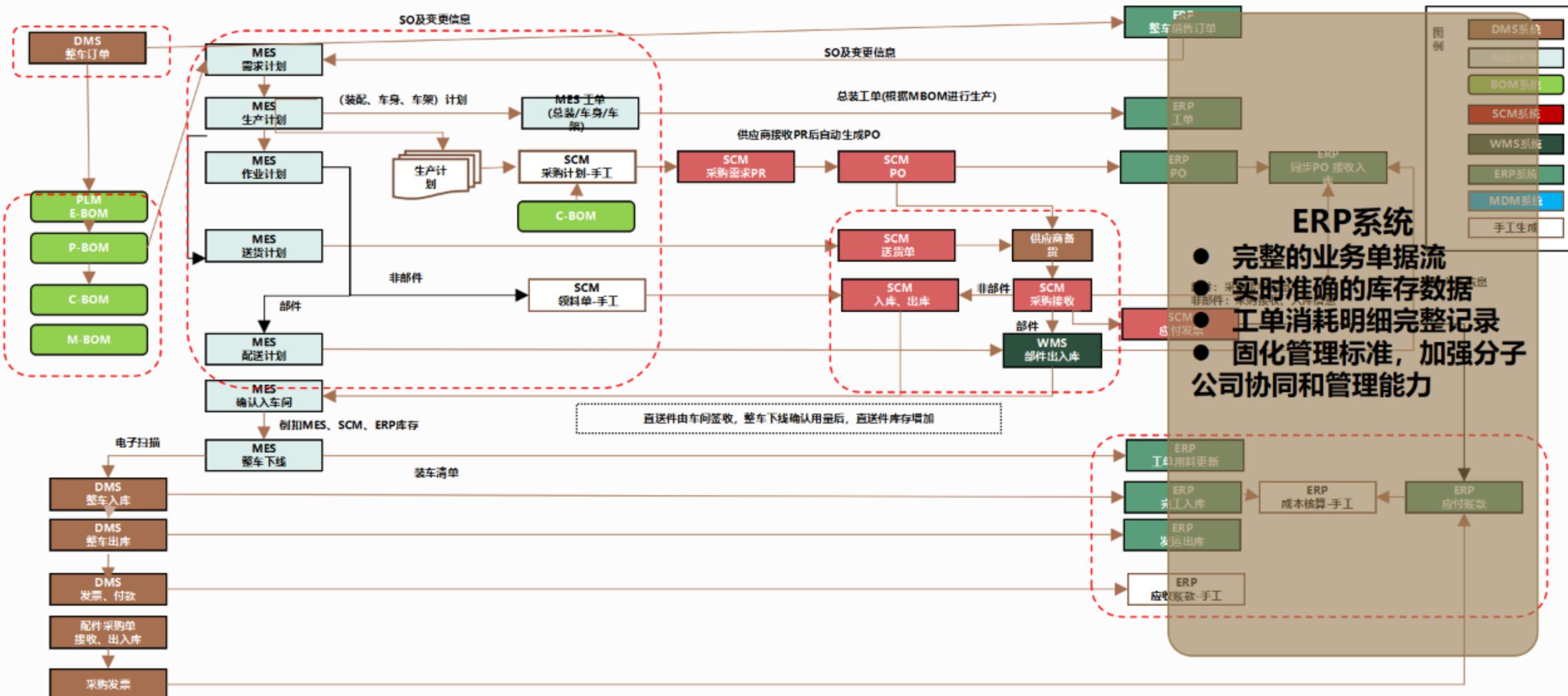
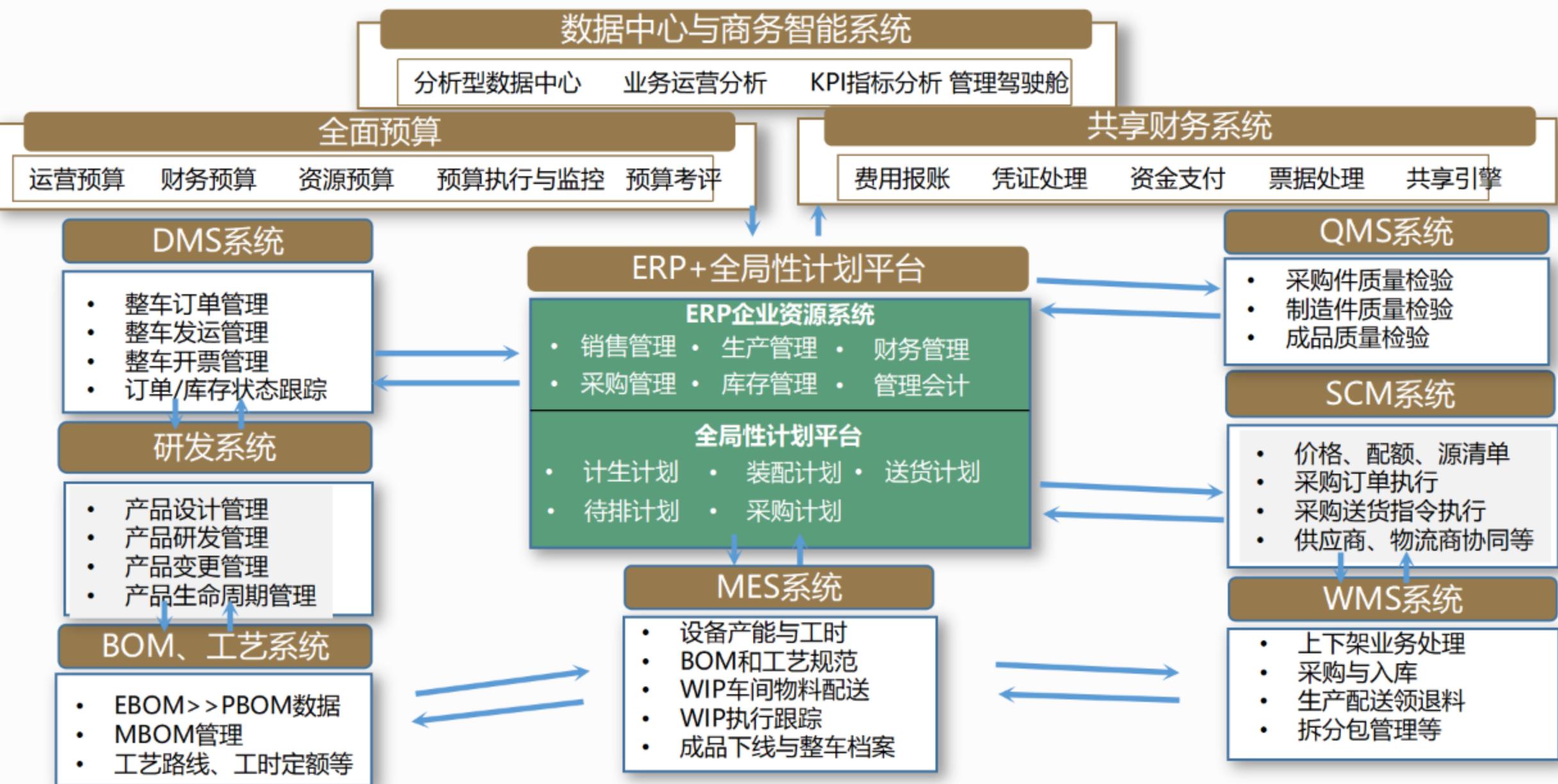


车企 ERP项目-信息化建议 方案汇报

ERP系统作为资源管理和内控系统的定位要求



未来XXX信息化建设总图：全面整合信息化数据链、业务链、价值链

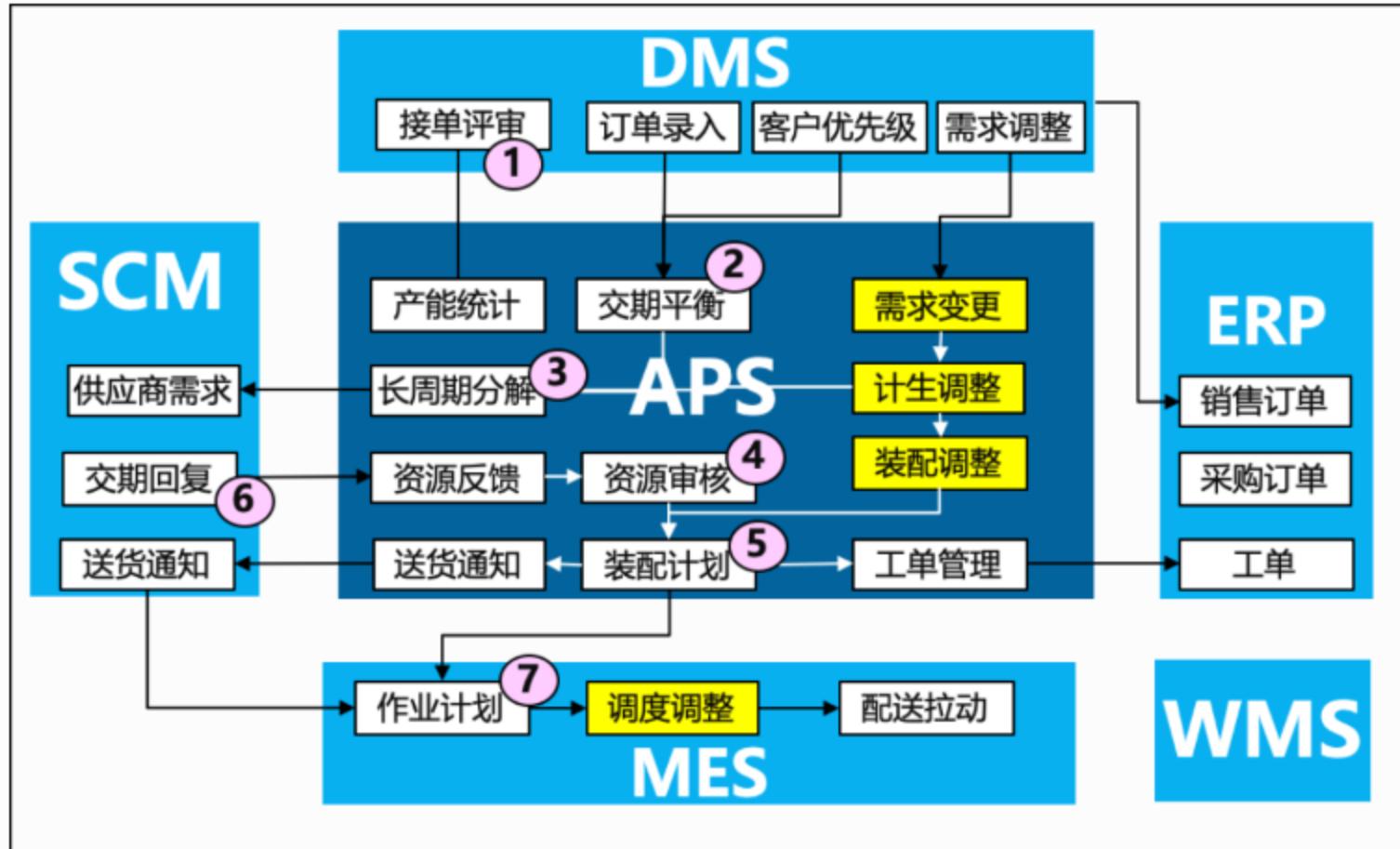


ERP系统：面向集团化财务管控，构建完整规范运营管理平台

- 以ERP为基础核心平台，通过业财一体化建设，实现ERP数据沉淀，流程规范，为战略决策和集团管控提供数据和标准支持



计划协同平台：整理与梳理计划框架，重构计划协同的统一化平台



产能透明化：

- 销售接单快速核对工厂产能；

接单透明化：

- 实现订单快速交期回复；
- 实现长周期计划准确分解；

计划稳定性提升：

- 通过刚性计划执行，快速响应调整

统一计划平台管控：

- 统筹平衡生产计划、采购计划、物流计划的相关协同，资源信息共享；

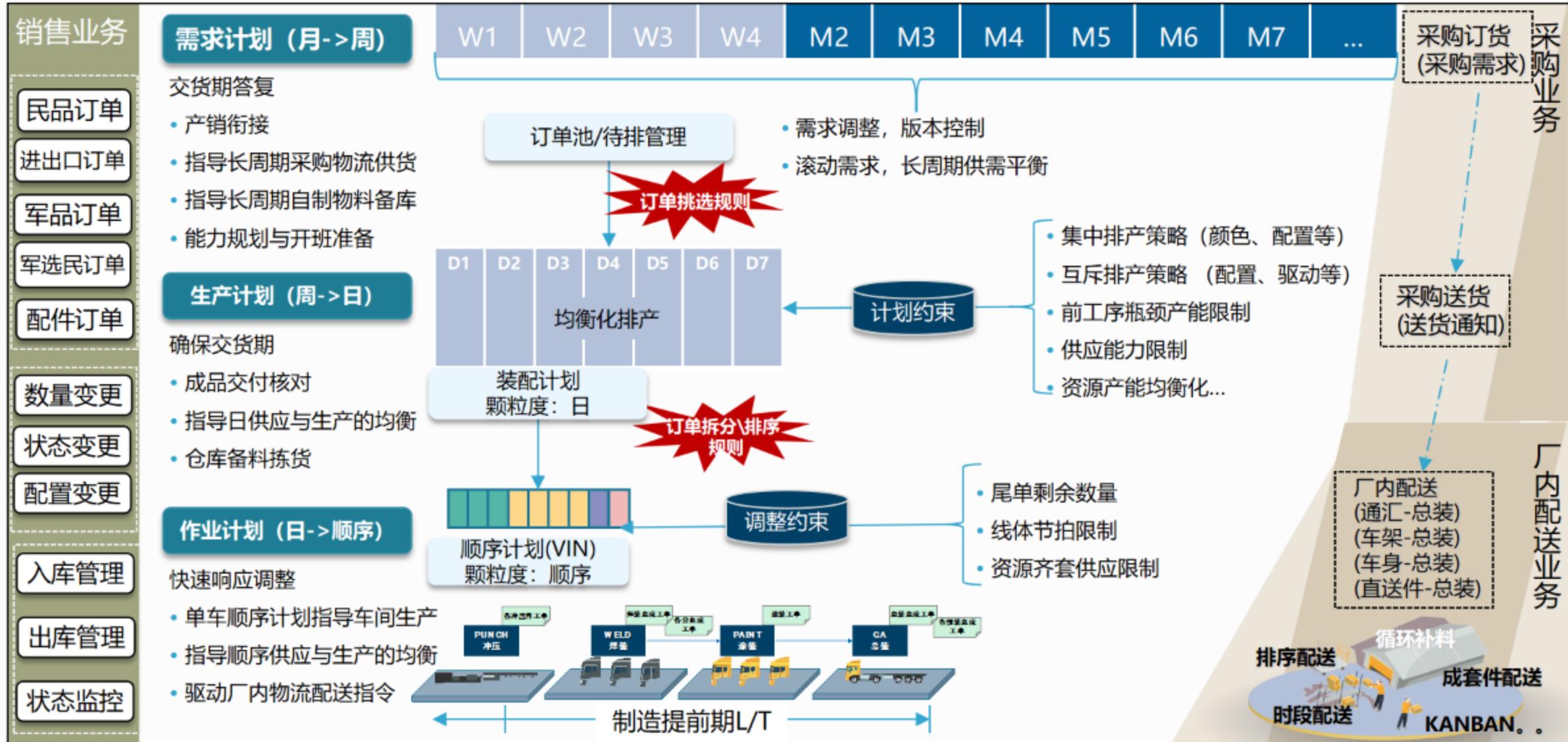
约束条件下的有限调整：

- 通过计划平台统一协同相关层级计划，控制每层计划的调整维度，确保整体计划的稳定性；

计划平台部署方案差异：XXX建议部署计划协同独立平台

维度	方案一：ORACEL EBS平台开发		方案二：独立技术平台开发
	独立服务器部署	与ERP同服务器	独立服务器部署
需求的满足度	★★★★☆ 需求会被EBS的FORM框架限制，一些复杂的需求难以实现	★★★★☆ 需求会被EBS的FORM框架限制，一些复杂的需求难以实现	★★★★★ 采用最前沿的开发技术，可以比较灵活的实现业务需求
用户操作的体验	★★★★☆ FORM界面难以做到互联网式体验，操作界面风格相对比较落后	★★★★☆ FORM界面难以做到互联网式体验，操作界面风格相对比较落后；	★★★★★ 界面可以定制化开发（拖拉、分页、页面统计等），实现相对比较理想的用户体验。一个界面展示丰富的信息，拖拉式便捷操作，高亮及警示引导式操作。
ERP稳定性与财务核算的影响	★★★★★ EBS中只记录偏财务核算需要的业务数据，业务系统按日汇总上传ERP数据，数据量精简，核算及月结效率高	★★☆☆☆ 为了支撑计划运行，EBS需要记录相对及时、精细的业务数据，数据量大，核算效率低，影响月结及报表出具效率。EBS数据库不擅长处理大数据；	★★★★★ EBS中只记录偏财务核算需要的业务数据，业务系统按日汇总上传ERP数据，数据量精简，核算及月结效率高
系统实现的难度	★★☆☆☆ 计划模块需求复杂度大，在EBS框架下开发的实现难度比较高	★★★☆☆ 部分功能可以借用EBS的ASCP功能实现，开发量相对小，但ASCP定制化开放度差，补充性开发难以满足XXX个性化的计划排产的需要，势必需要牺牲一些业务个性及需求的满足度	★★☆☆☆ 计划模块需求复杂度大，在独立的技术框架下开发的实现难度也是比较高
系统集成复杂度	★★☆☆☆ 独立部署服务器，将带来多一套数据库，多出一系列的系统集成接口。数据源系统需要将产生的数据，多分发给计划系统一份。ESB支持一套数据分发给多个系统，各个数据消费系统可以按自己的维度与接收频率收数据。	★★★★☆ 计划系统与EBS是一个服务器，数据源系统只需将数据统一传输到EBS，就可以支持财务核算及计划运行的需要。 由于EBS的数据库的职能要兼顾计划与成本核算，所以对接口的细化要求提高，也需要做接口的改造	★★☆☆☆ 独立部署服务器，将带来多一套数据库，多出一系列的系统集成接口。数据源系统，需要将产生的数据，多分发给计划系统一份。ESB支持一套数据分发给多个系统，各个数据消费系统可以按自己的维度与接收频率收数据。
技术运维难度	★★★★☆ 计划系统采用EBS技术框架开发，XXX内部技术人员相对熟悉这套技术，后续运维相对简单。	★★★★☆ 计划系统采用EBS技术框架开发，XXX内部技术人员相对熟悉这套技术，后续运维相对简单。	★★☆☆☆ 需要引进一套新的技术平台，一定程度上增加了IT运维的技术难度与复杂度。 考虑到推荐的是JAVA技术平台，市面上这类的技术人员相对比较好找，运维的难度相对可控；
业务与技术扩展性难度	★★★★☆ 独立的ASCP实例，可以让业务方案以及对应你的技术方案更加清晰；技术扩展维度ASCP不能很好的利用RAC数据库，需要绑定数据库实例，而ERP没有该限制；	★★☆☆☆ 当子公司存在自己的ERP时，不便于和现在子公司的业务进行集成； 业务扩展后，服务器性能不足或优化再拆分时，工作量相当于重新搭建。	★★★★★ 业务功能扩展及相关程序控制不影响ERP原有功能，资源可以充分利用；技术扩展性性能更高；

结合XXX计划特点梳理现状计划层次与结构



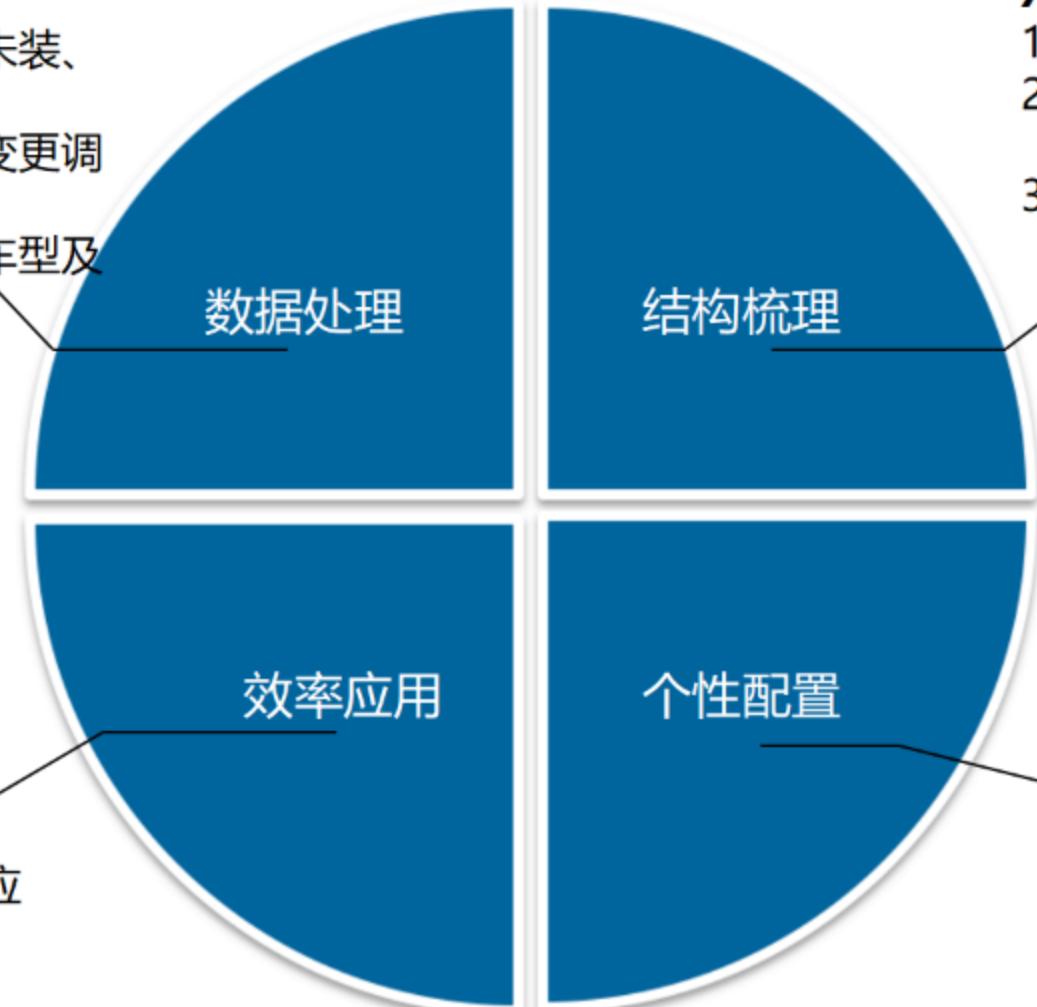
结合XXX计划特点梳理现状计划层次与结构



通过系统实施过程经验梳理与建设总结，重新审视“计划平台”

过程数据整理处理

1. 计划数据迁移：待排、已排未装、车身、车架计划、采购计划；
2. 历史数据：历史计划信息、变更调整信息、版本记录；
3. 业务基础数据：物料编码、车型及配置截取规则



计划平台效率保障

1. 逻辑计算，需要多处使用全BOM展开；
2. 计划层次较多，需要快速响应订单、配置相关调整；

XXX计划平台结构梳理

1. 计划结构梳理与关系搭建；
2. 均衡化、混合式排程模型规则搭建；
3. 计划平台与MES、WMS界限划分与功能集成

用户操作个性化适应

1. 版本控制并查看；
2. 附件管理；
3. 分页展示与页面统计；
4. 行数据拖拉排序；
5. 自定义查询与颜色控制筛选；

基于XXX计划特点总结现有体系下相关优化提升点

长期 (月->周)	<h2>产销协同实现订单透明化、数据统一化、结构合理化</h2> <p>1、销售接单产能不透明； 2、生产接单交期不透明； 3、长周期分解无准确的生产指导信息； 4、整车订单源头不统一：试制令直接在MES中录入，存在整车物料和ERP内的数据不一致，影响后端参数分解； 5、计划类型较多：员工操作较繁琐，如计车、计架、铆接等功能相对统一，且为一个计划员操作，切换较不便； 6、计划级联调整模型，快速响应，级联到采购及配送；</p>		
中期 (周->日)	<h2>资源齐套、结构优化</h2> <p>7、资源核对，依赖与体外收集库存信息，且检查的物料类型较少； 8、多维度统计分析； 9、计划类型结构较复杂：铆接纵梁等计划层次较多，影响工作效率及响应； 10、部件工单成本缺失； 11、网络计划系统外管控，变更响应不及时，以及子公司的执行反馈；</p>	<h2>精准化送货通知</h2> <p>12、送货通知依赖于系统外沟通与个人经验，没有系统数据支撑； 13、配送指令没有实现按照生产的装配顺序进行配送；</p>	
近期 (日->顺序)	<h2>实物齐套检查，稳定和联动作业计划</h2> <p>14、资源核对，为系统外调度科和通汇物流核对后，进行上线计划的锁定发布，其核对的工作量较大； 15、结构梳理，部件的锁定计划需要通过多个报表或系统外沟通，才能确认，系统内总装锁定计划与部件锁定计划处于断层；</p>	<h2>多维度配送模型</h2> <p>16、配送仅按物料进行分类，未实现按不同线体、工位的配送模型； 17、时段配送合并周期过长，需按照整车装配时间拉动计算进行配送；</p>	

基于XXX计划特点总结现有体系下相关优化提升点

长期 (月->周)

- 交货期答复
- 产销衔接
- 长周期采购
- 长周期自制
- 能力规划
- 开班准备

产销协同实现订单透明化、数据统一化、结构合理化

- 1、产能可视化：通过产能信息可视化指导销售接单及交期回复
- 2、接单透明化：通过预计装配日期实现生产与销售的接单透明化从而提升计划稳定性
- 3、长周期需求分解：通过计生计划装配时间的稳定提升长周期计划执行率
 - 3.1、长周期需求分解，结合订单调整策略实现长周期自制件生产计划
 - 3.2、长周期需求分解，通过采购需求分解，结合供应商承诺实现精准化资源核对
- 4、整车订单源头统一：通过整合整车订单管理，减少过程数据差异
- 5、资源核对：通过系统内资源齐套检查，减少人为处理工作量及误差
- 6、子公司网络计划：通过建立网络计划模型实现淮南等子公司的计划及生产管控
- 7、送货通知：通过产供计划协同，结合装配计划的排程结果指导采购送货
- 8、配送指令：通过产供计划协同 结合配送策略指导物料的合理配送计划
- 9、结构梳理：通过结构梳理与应用提升重新搭建计划层次模型
- 10、多维度分析统计：建立透明化订单、计划、生产全过程跟踪
- 11、部件工单成本：通过完善部件工单运作体系提升成本分析指标
- 12、计划级联模型：通过计划级联调整实现内外变更的快速响应

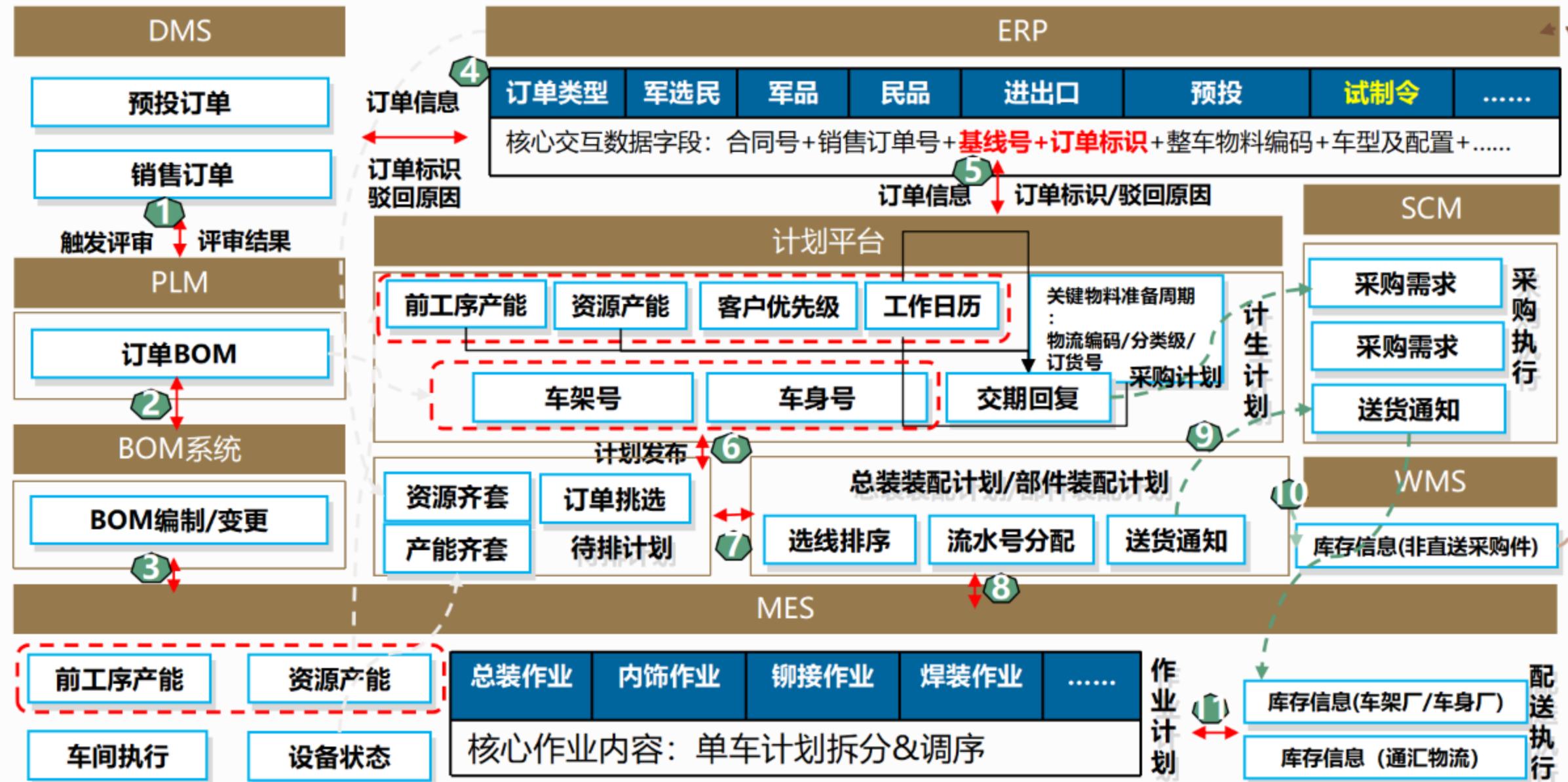
中期 (周->日)

- 确保交货期
- 成品交付核对
- 指导日供应均衡
- 仓库备料拣货

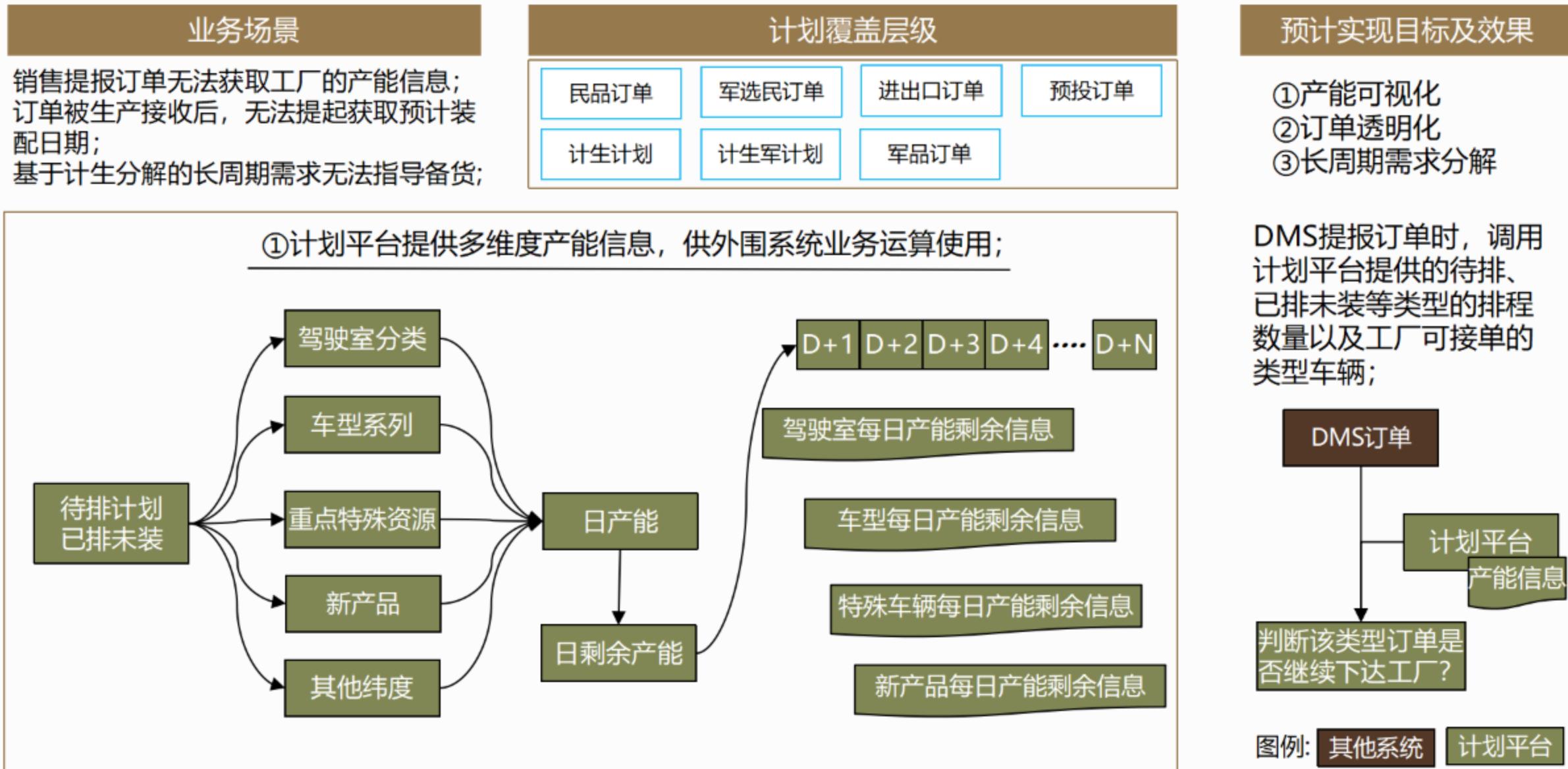
近期 (日->顺序)

- 快速响应与调整
- 单车顺序计划
- 厂内物流配送

重新构建满足产供销一体化管理指导思想的计划组织方式及系统架构



1. 产能可视化：通过产能信息可视化指导销售接单及交期回复



2. 接单透明化：通过预计装配日期实现生产与销售的接单透明化从而提升计划定性

业务场景

销售提报订单无法获取工厂的产能信息；
订单被生产接收后，无法提起获取预计装配日期；
基于计生分解的长周期需求无法指导备货；

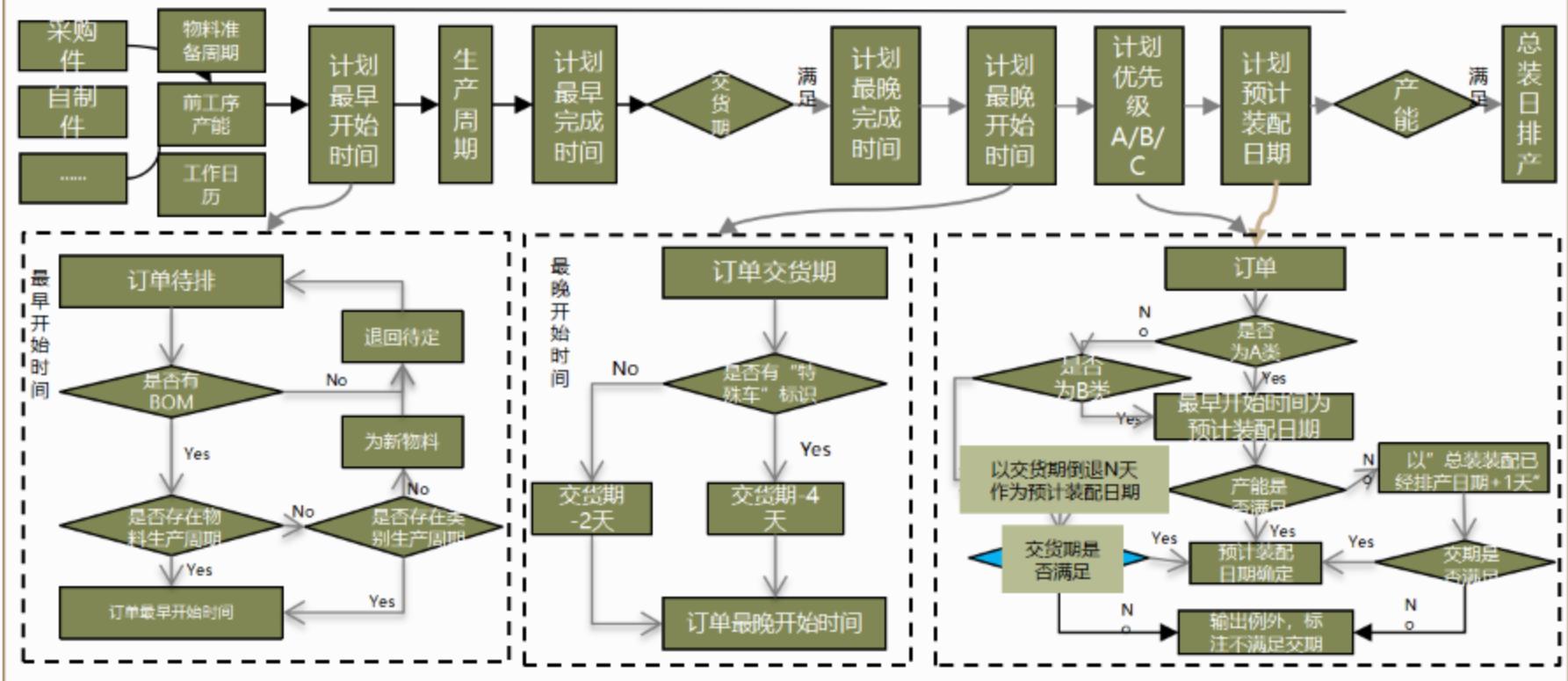
计划覆盖层级



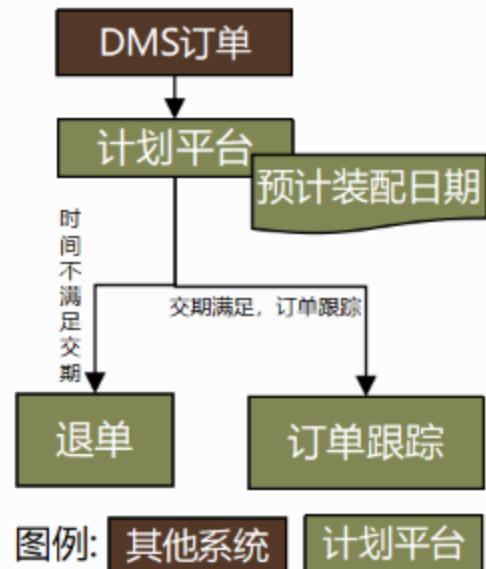
预计实现目标及效果

- ①产能透明化
- ②订单透明化
- ③长周期需求分解

②订单进入计划平台后，计算出预计装配日期，校验是否能满足交期，以及预计何时装配；

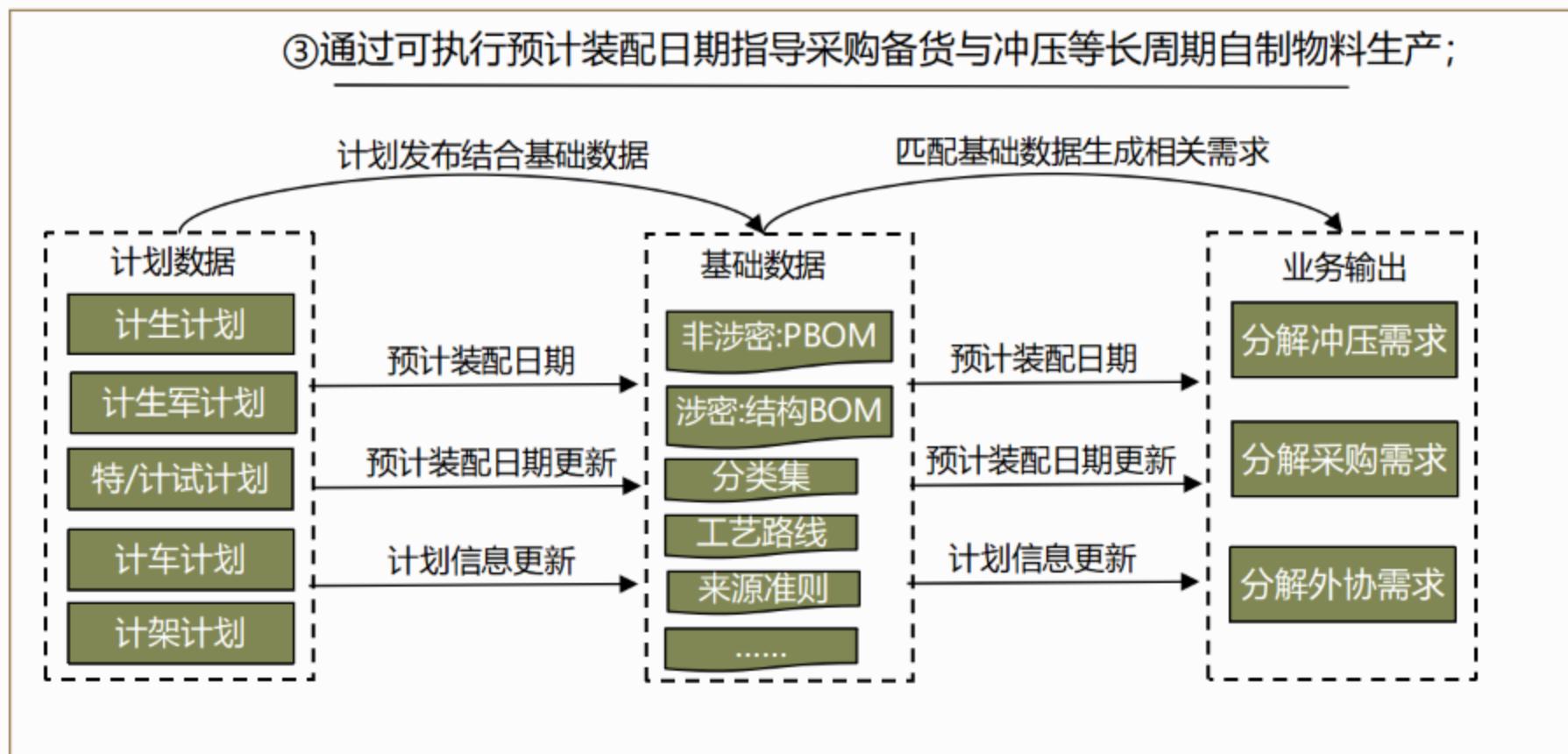


计划平台提取订单后，在平台中通过相关逻辑计算出预计装配日期，以判断能否满足交期，销售端用户获取该信息，了解订单进度；

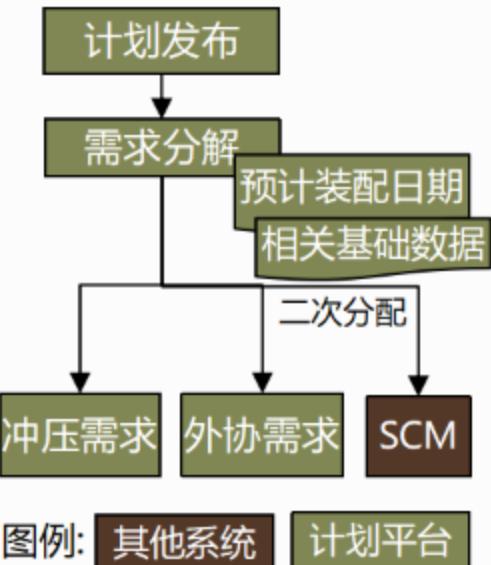


3. 长周期需求分解：通过计生计划装配时间的稳定提升长周期计划执行率

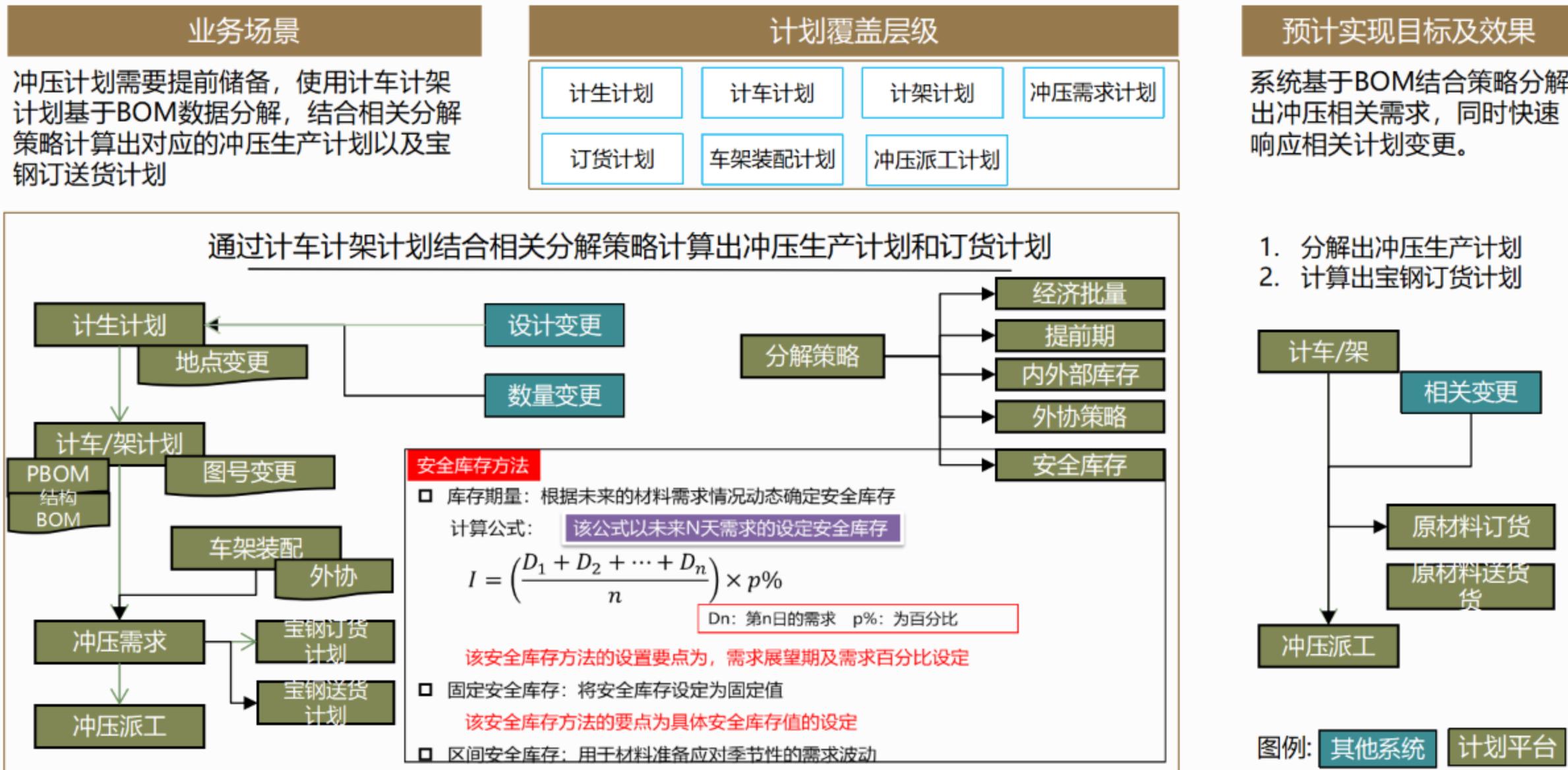
业务场景	计划覆盖层级	预计实现目标及效果
销售提报订单无法获取工厂的产能信息； 订单被生产接收后，无法提起获取预计装配日期； 基于计生分解的长周期需求无法指导备货；	计划计划 计生军计划 计试计划 特计试计划 计车计划 计架计划	①产能透明化 ②订单透明化 ③长周期需求分解



计划发布后基于预计装配日期及相关基础数据分解自制、采购、外协需求到对应的平台；

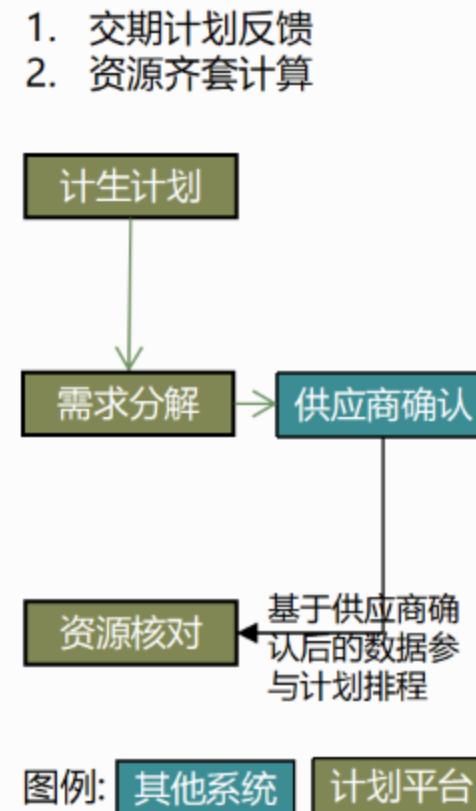
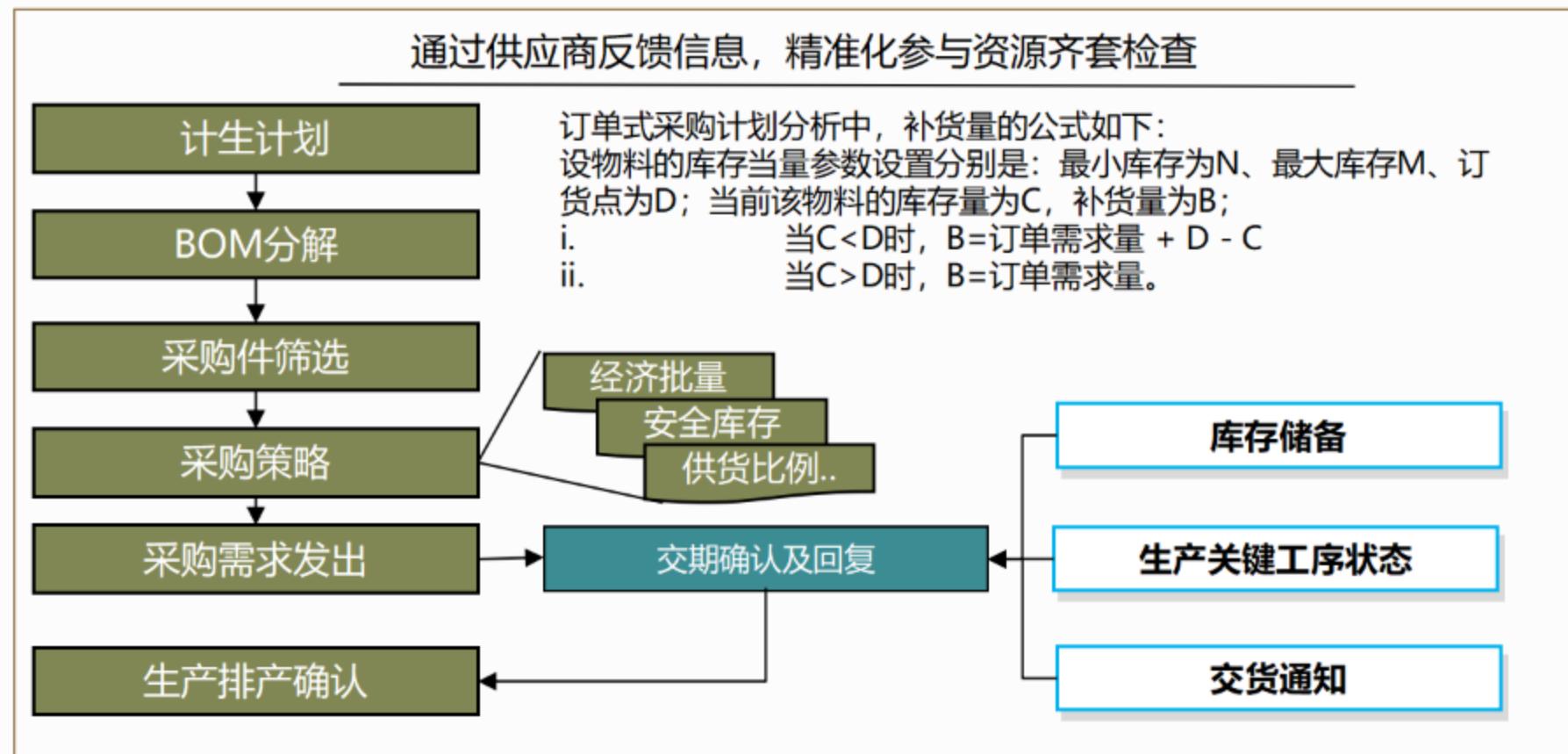


3.1. 长周期需求分解，结合订单调整策略实现长周期自制件生产计划



3.2. 长周期需求分解，通过采购需求分解，结合供应商承诺实现精准化资源核对

业务场景	计划覆盖层级	预计实现目标及效果
采购需求基于计生计划分解，但计划排程时所用的库存信息并非来源于系统内库存数据；	计生计划 待排计划 装配计划 采购需求	实现采购计划准确分解 通过贯通计划平台/ERP/SCM等多系统实现生产供应链协同，提高配套准确性



4. 整车订单源头统一：通过整合整车订单管理，减少过程数据差异

业务场景

试制订单在MES中手工导入，未经过ERP，导致整车物料编码、车型及配置等信息存在录入误差，造成后端规则无法匹配；
试制订单设计无法控制；

计划覆盖层级

试制令

特试制令

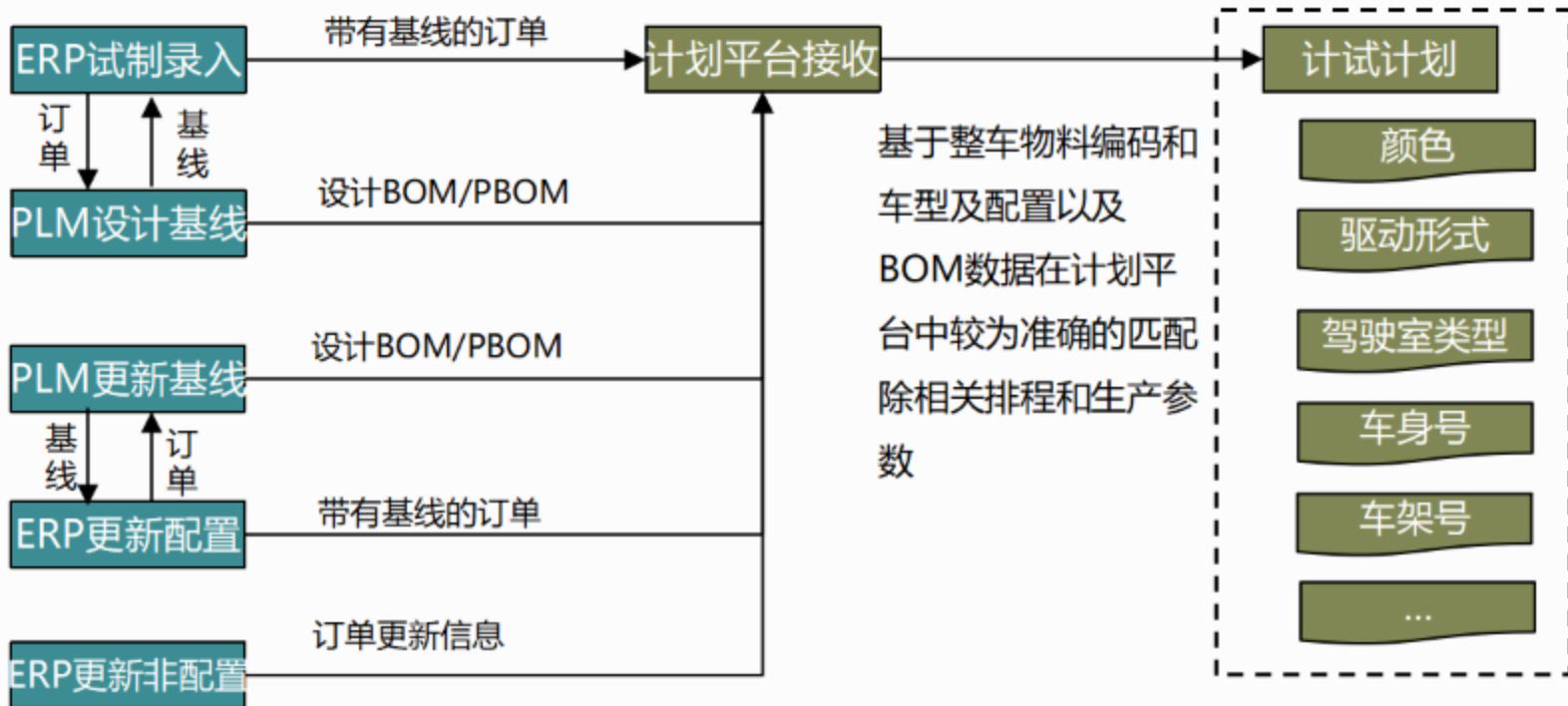
计试计划

特计试计划

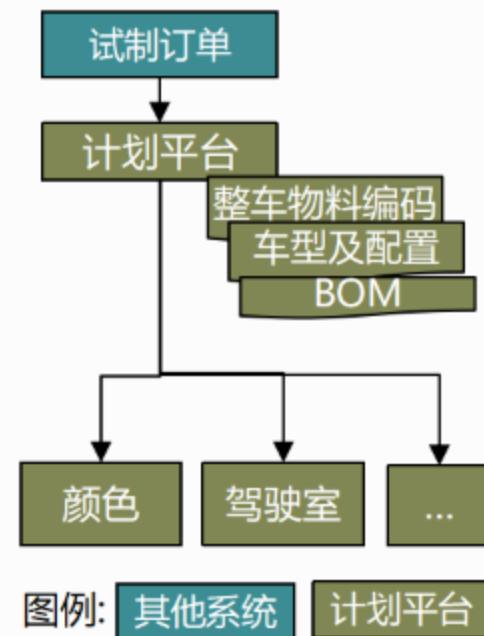
预计实现目标及效果

- ①数据源统一，过程规则可以完成匹配；
- ②和民车一样管理设计

通过在ERP或营销系统中录入特/试制订单，从而实现先设计再进入生产模式



订单进入计划平台后可快速识别排程和生产所需要的参数；



5. 资源核对：通过系统内资源齐套检查，减少人为处理工作量及误差

业务场景

装配计划为系统外收集资源准备情况，再导入系统计算；
上线计划为系统外调度和通汇人员和对库存情况，再调整计划；

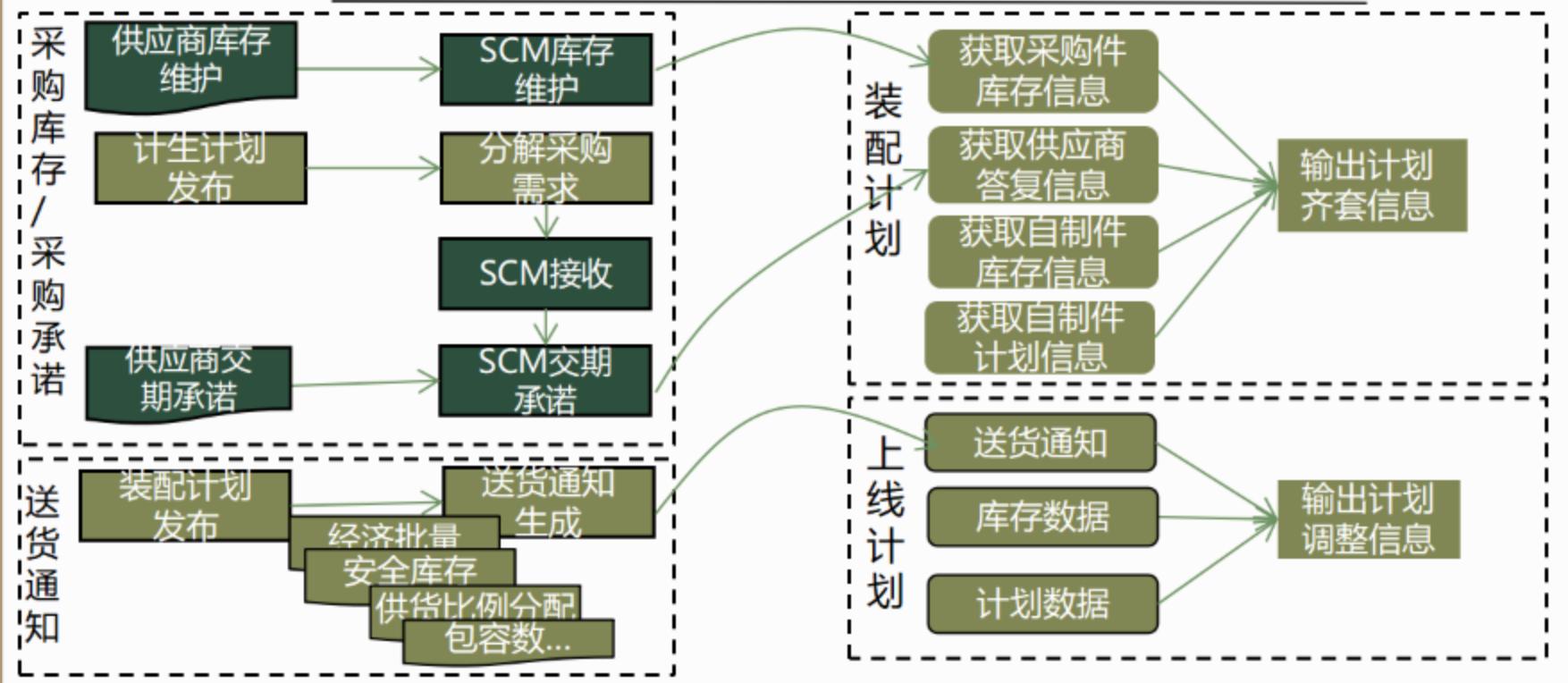
计划覆盖层级



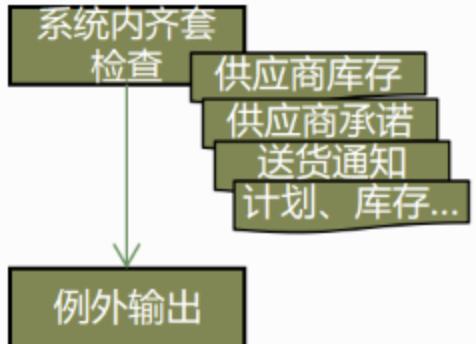
预计实现目标及效果

- ①装配计划系统内结合供应商承诺及库存信息计算；
- ②上线计划使用送货通知、计划及实际库存计算；

通过系统内资源齐套检查，实现计划的科学排程，减少人为误差及相关工作量



1. 系统内建立资源核对模型，获取供应商库存及供应商承诺等信息，并输出例外；
2. 增加上线计划系统内资源核对策略，获取送货通知、库存信息，并输出例外；



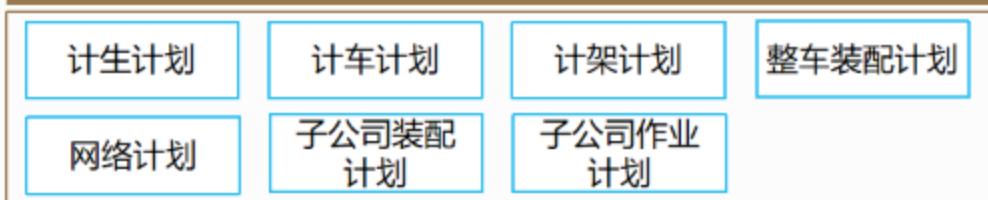
图例: 其他系统 计划平台

6. 网络计划：通过建立网络计划模型实现淮南等子公司的计划及生产管控

业务场景

子公司计划为系统外基于装配计划编制的EXCEL网络计划，再发给子公司，对于后期的变更为人工判断，存在误差，且子公司的生产过程没有系统数据作为支撑

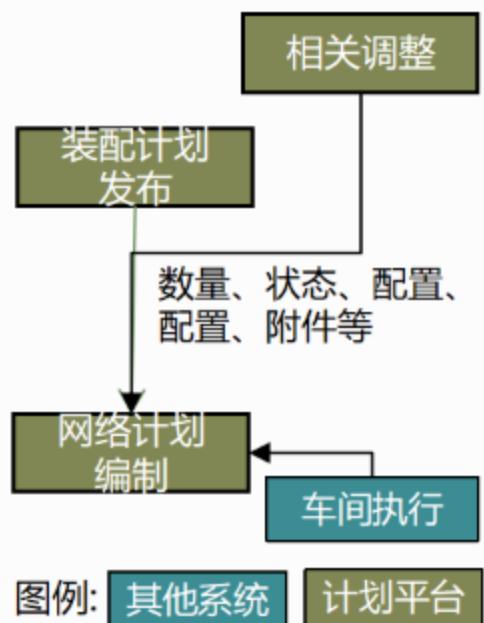
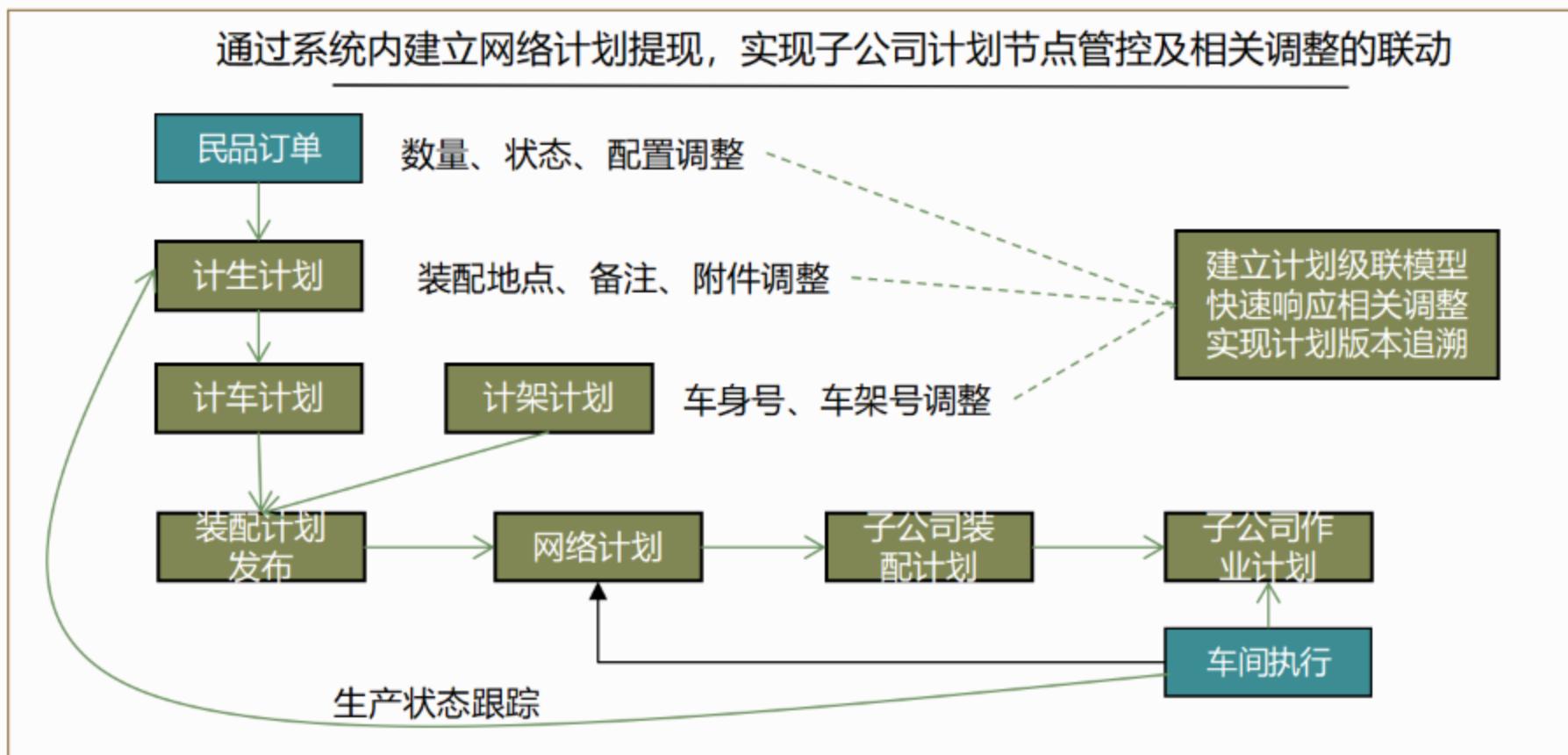
计划覆盖层级



预计实现目标及效果

- ①装配计划发布后，系统内基于装配地点分解网络计划；
- ②网络计划参与计划级联；

通过系统内建立网络计划提现，实现子公司计划节点管控及相关调整的联动



图例: 其他系统 计划平台

7. 送货通知：通过产供计划协同，结合装配计划的排程结果指导采购送货

业务场景

采购送货通知需依据装配计划的排程结果，以及相关补货策略，同时需集成相关调整变化

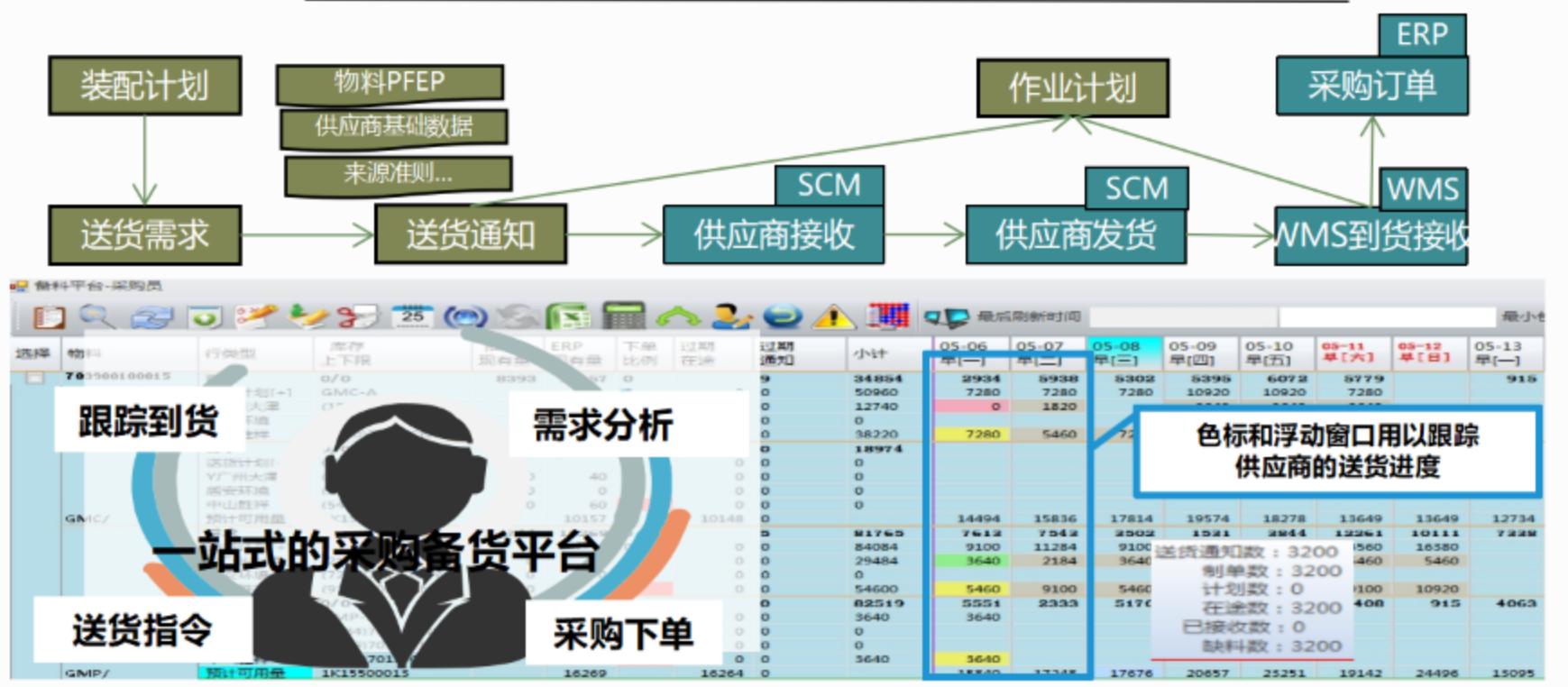
计划覆盖层级

计生计划 装配计划 采购计划 送货通知

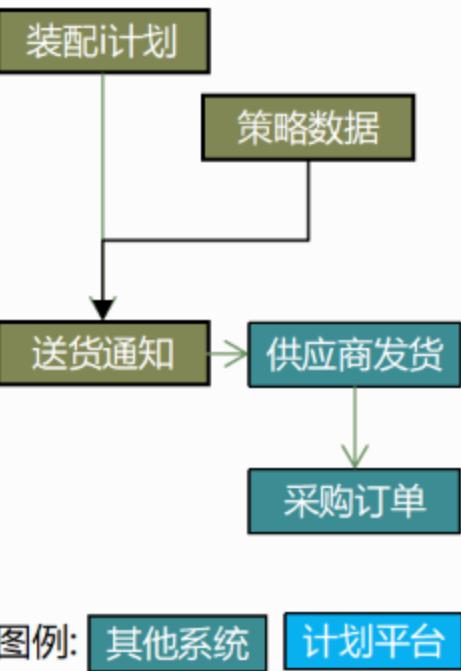
预计实现目标及效果

通过装配计划指导采购送货；
通过补货策略指导采购送货；
通过计划级联调整响应通知；

通过计划指导送货通知，通过接收触发PO生成



1. 科学的送货通知策略；
2. 快速敏捷的调整策略；



8. 配送指令：通过产供计划协同 结合配送策略指导物料的合理配送计划

业务场景及需求

北郊业务仍按照一个物料对应一种配送模式，实际会存在一个物料对应不同的工位配送策略不同；需要按照总装的装配顺序进行配送与调整

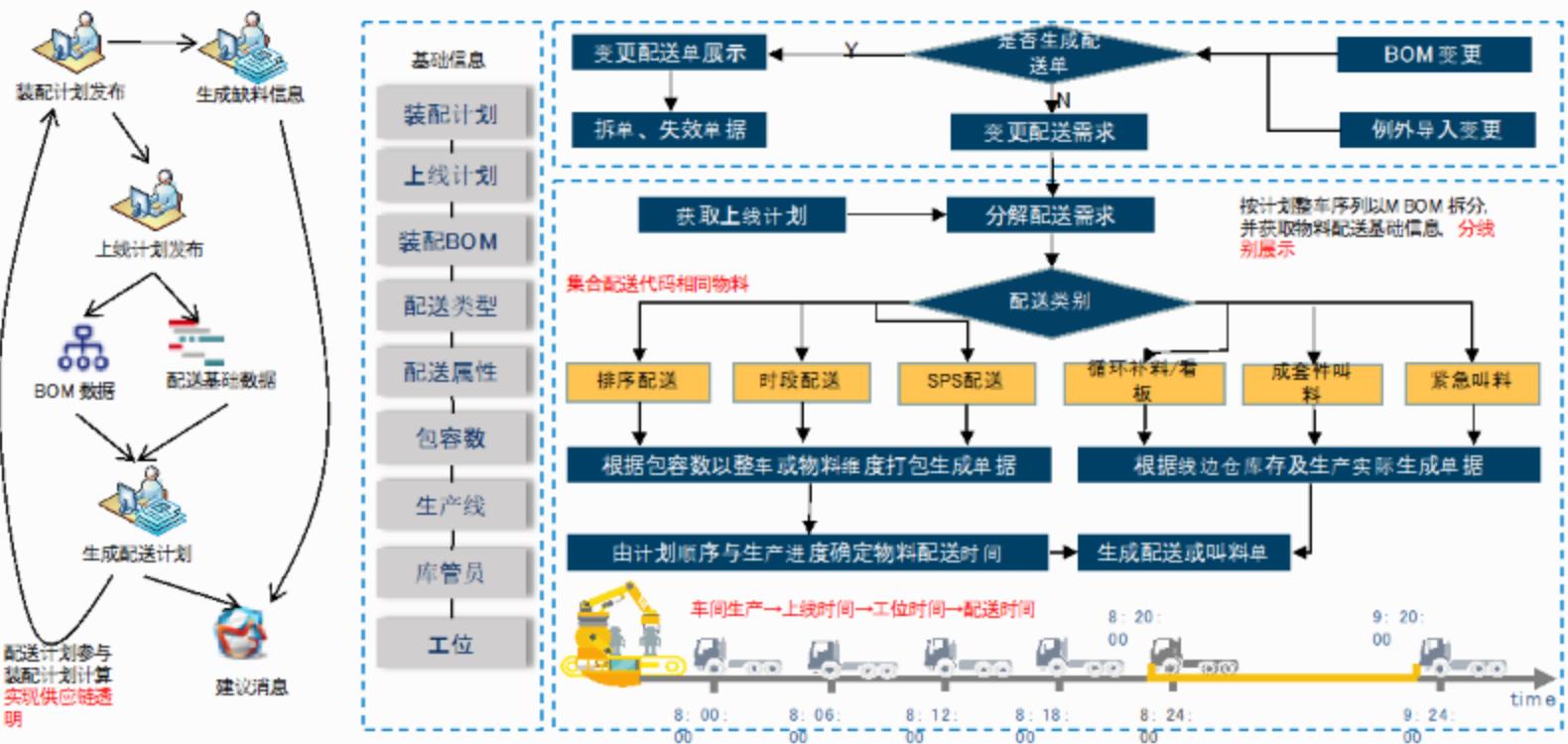
计划覆盖层级



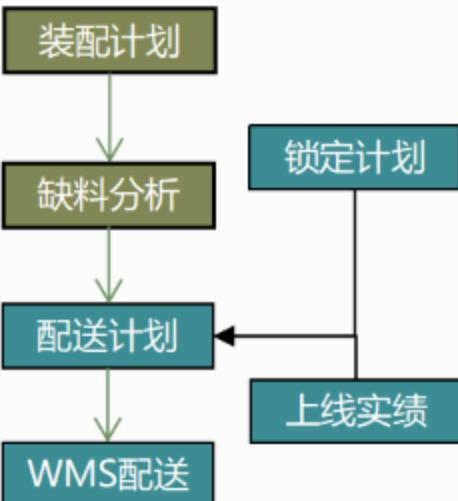
预计实现目标及效果

- ①一个物料对应不同的工位线体可以有不同的配送策略；
- ②按照总装上线顺序拉动

建立多工位不同配送策略，使用预计配送时间驱动物料的分时段配送



1. 物料按照工位线体维护多种配送策略；
2. 运用预计上线时间逻辑拉动配送



图例: 其他系统 (浅色), 计划平台 (深色)

9. 结构梳理：通过计划结构梳理与应用提升重新搭建计划层次模型

业务场景

计车、计架应BOM数据相对准确，且职能组织变化，两个计划类型相对冗余；车身车架计划搭建层次较多，且实际应参考作业计划的锁定进行内部排产；

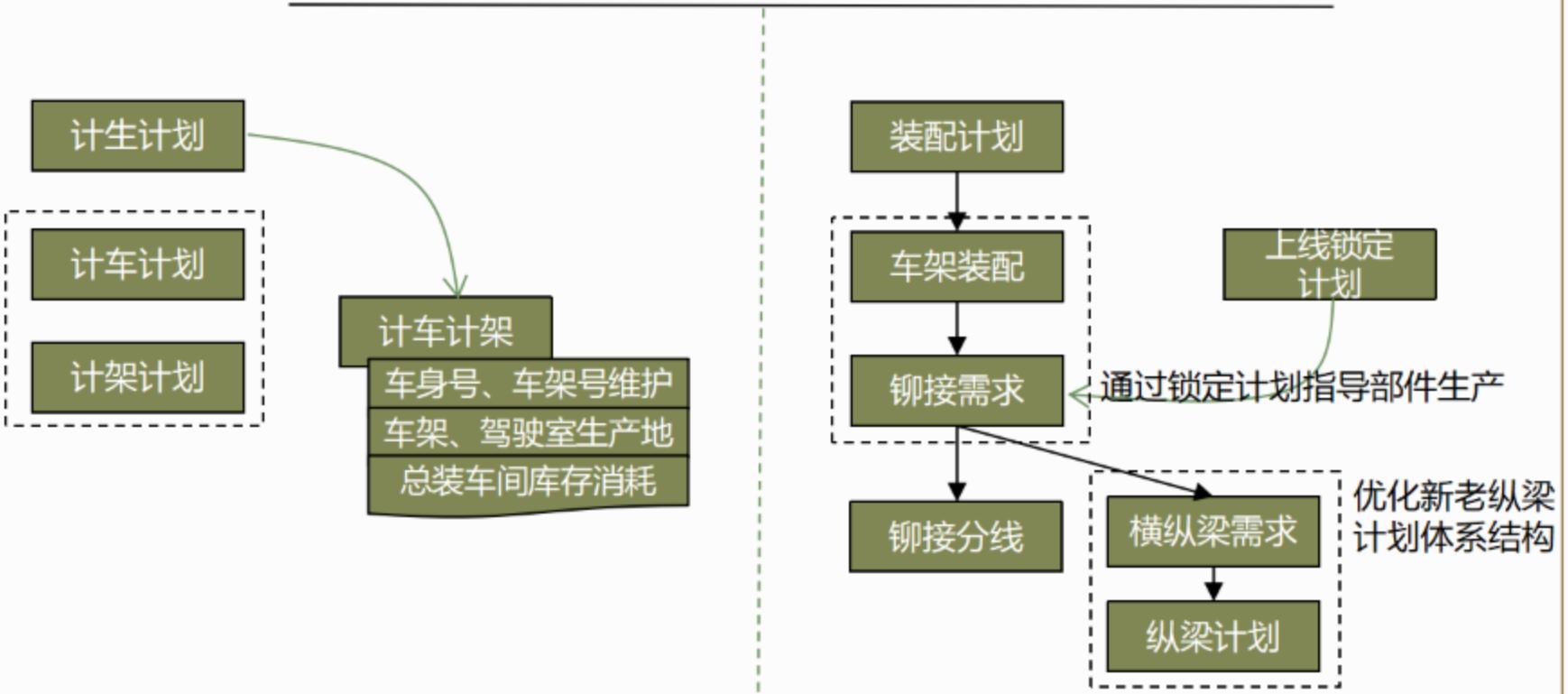
计划覆盖层级



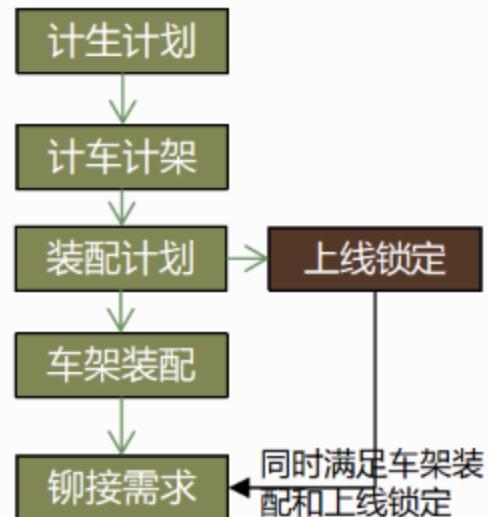
预计实现目标及效果

- ①计车计架计划合并结构；
- ②铆接计划基于总装作业锁定计划生产；③纵梁计划层次优化

计划结构层次优化提升整体运营效率



1. 合并计车计架功能，减少计划层次冗余；
2. 优化部件计划层次，提高计划运行与执行效率



图例: 其他系统 计划平台

9. 结构梳理：通过梳理基础数据模型，搭建一体化协同平台

业务场景

不同的业务场景会使用到不同的数据模型进行抽象计算；
BOM的不同类型使用场景也各不同。

计划覆盖层级

需求订单	需求计划	采购需求	生产计划
采购计划	采购计划	执行计划	配送计划

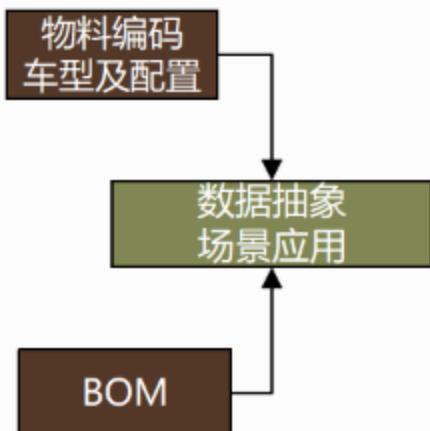
预计实现目标及效果

通过数据结构抽象，更加完善协同处理逻辑

数据结构层次优化提升整体运营效率



1. 实现物料编码、车型及配置灵活参数获取；
2. 不同类型BOM应用不同场景；



图例: 其他系统 计划平台

10. 多维度分析统计：建立透明化订单、计划、生产全过程跟踪

业务场景

接收各类生产订单后，对于订单的排产、执行、延期等数据缺乏及时的统计、比对，计划排产缺乏及时准确的指导依据；

计划覆盖层级



预计实现目标及效果

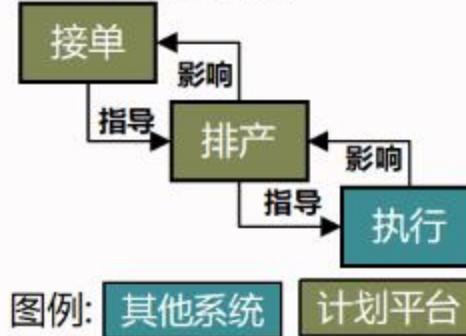
①实时统计、比对生产订单的排产、执行、延期数量，为计划排产提供及时精准的指导；

- 需求计划发布后，系统按分类汇总统计接单数量；
- 待排计划发布后，分类汇总排产数量；
- 计划生产执行后回传计划平台，汇总整车执行数量；
- 每月末统计未入库的整车信息，作为下月的结转数据；

民品
订单

计划
排产

生产
执行



11. 部件工单成本：通过完善部件工单运作体系提升成本分析指标

业务场景

仅总装、内饰工单在ERP中管控，其他部件工单没有在ERP中体现，该部分成本通过分摊并不准确

计划覆盖层级

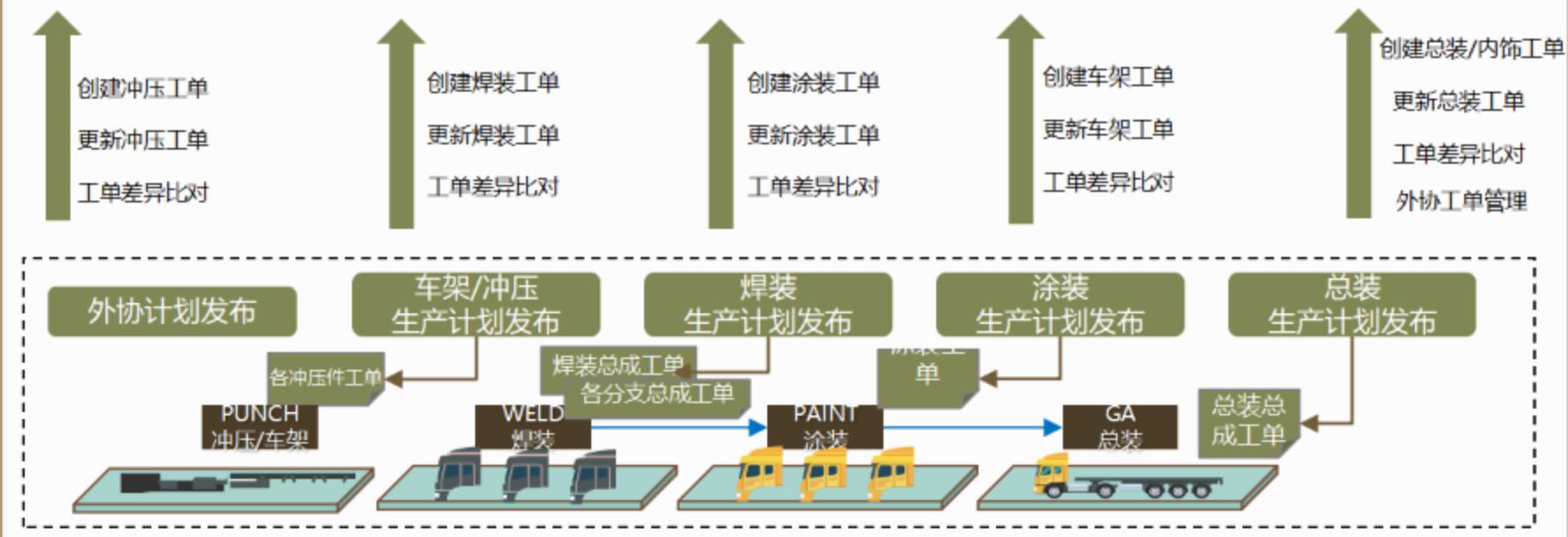
驾涂计划	焊装分线计划	分总成计划	铆接分线计划
横梁计划	纵梁计划	车身冲压计划	车架冲压计划

预计实现目标及效果

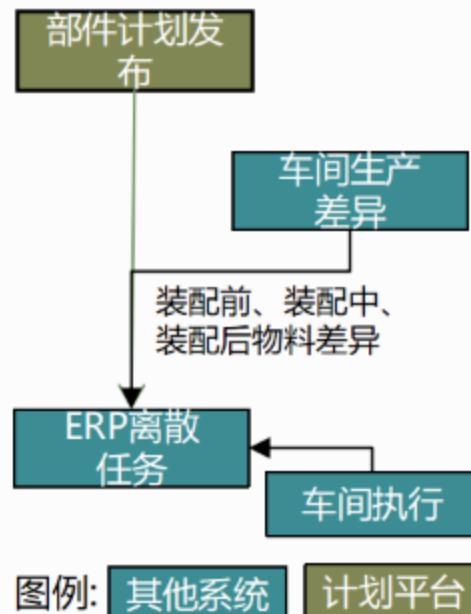
- ①部件计划发布后将工单传递给ERP进行成本结算；
- ②生产过程投料及组件差异信息传递ERP更新成本；

全计划体系工单闭环管理，生产差异成本精确化管理

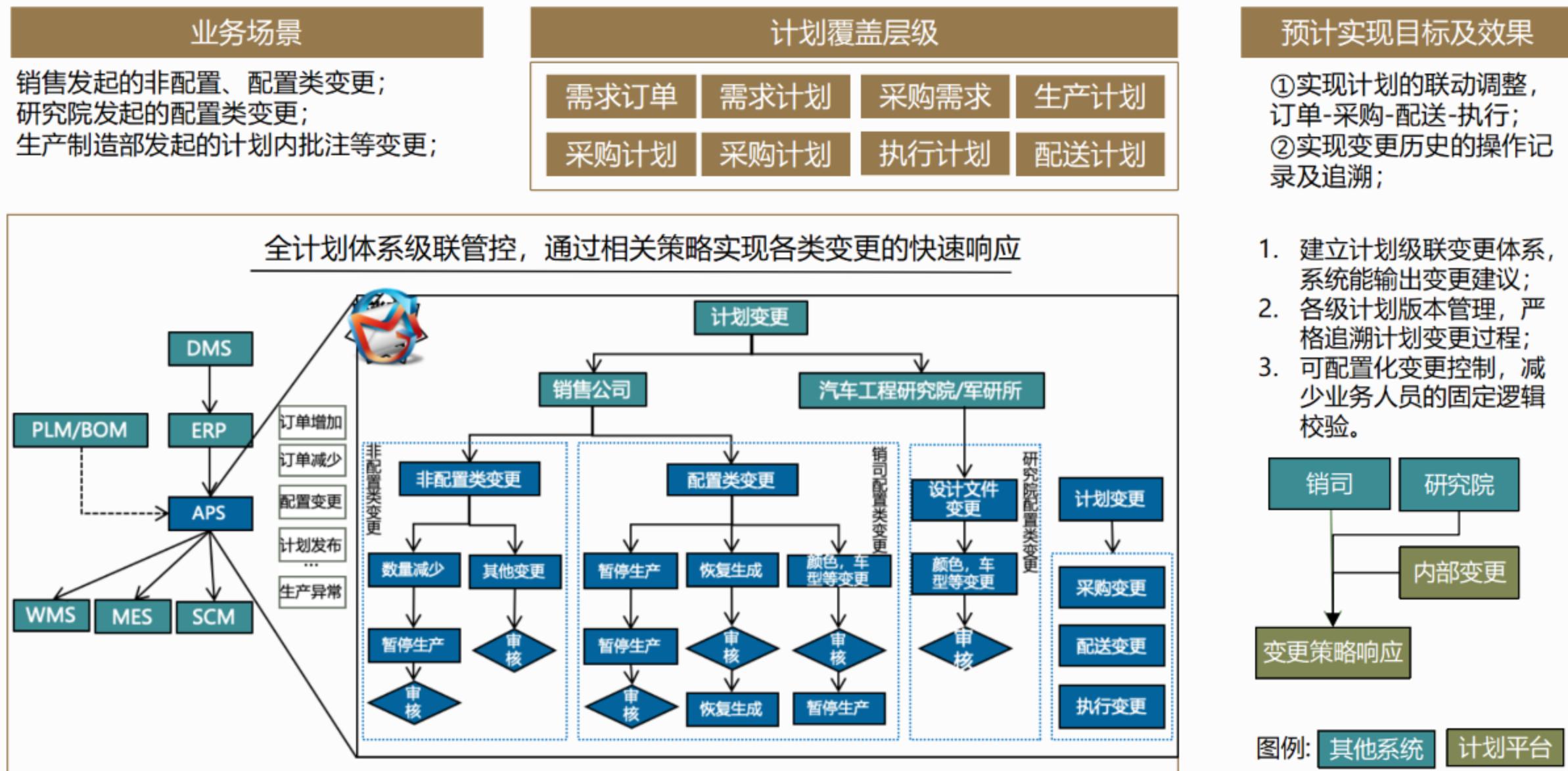
ERP系统——成本分析



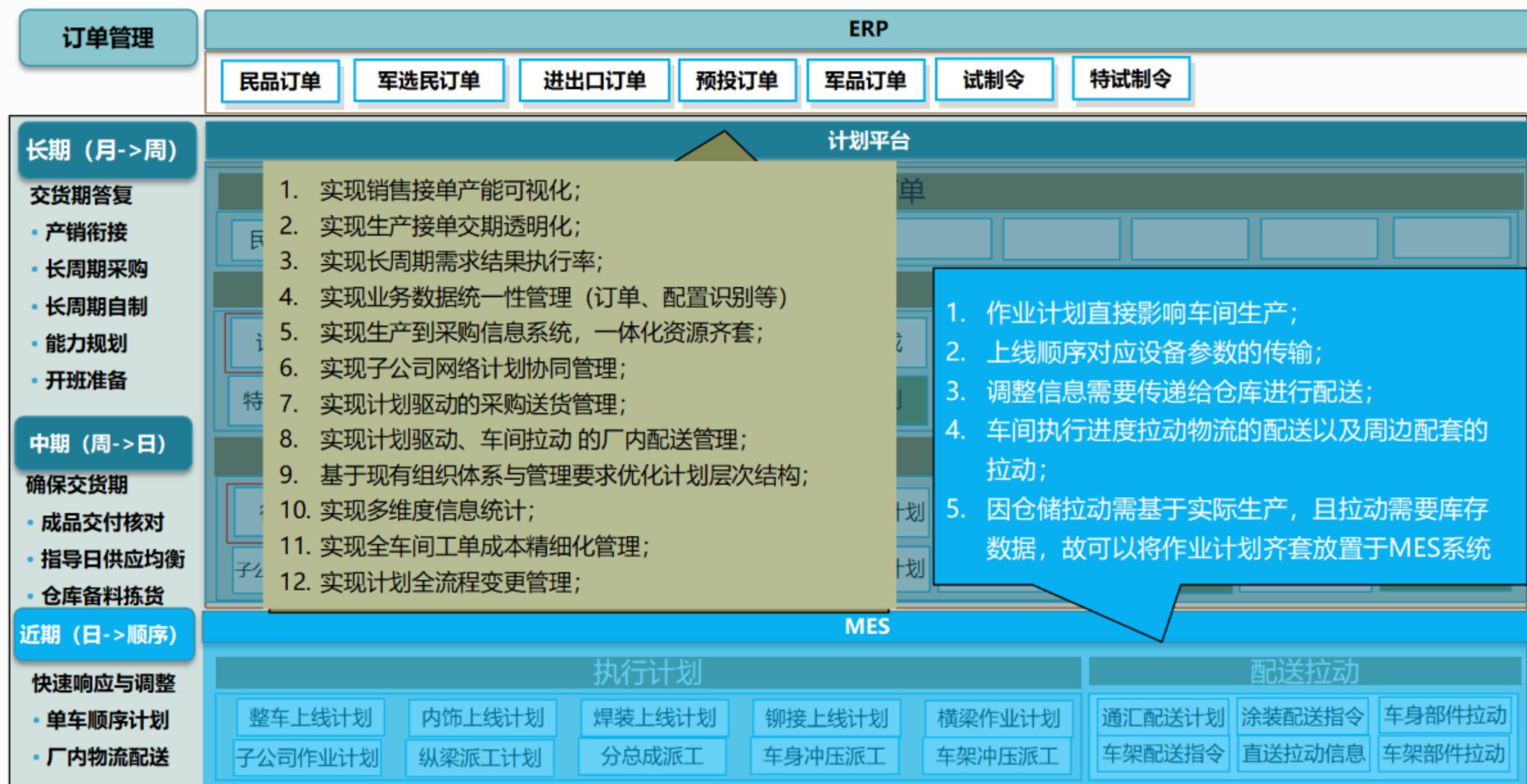
1. 部件工单成本系统内管控；
2. 生产过程差异归结ERP成本



12. 计划级联模型：通过计划级联调整实现内外变更的快速响应



重新构建满足产供销一体化管理指导思想的计划组织方式及系统架构



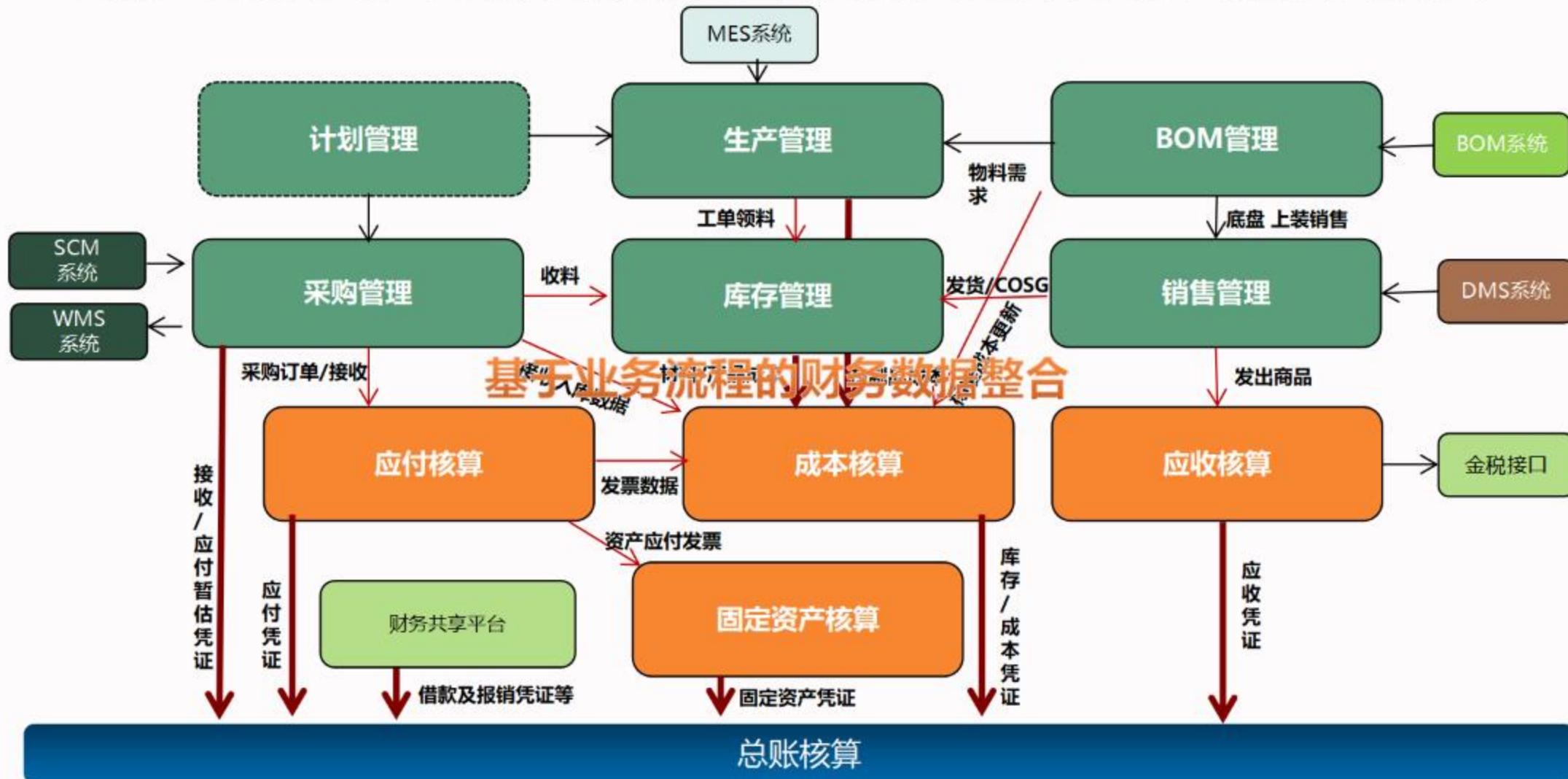
2 XXX项目背景与总体规划方案介绍

3 计划驱动与供应链协同解决方案

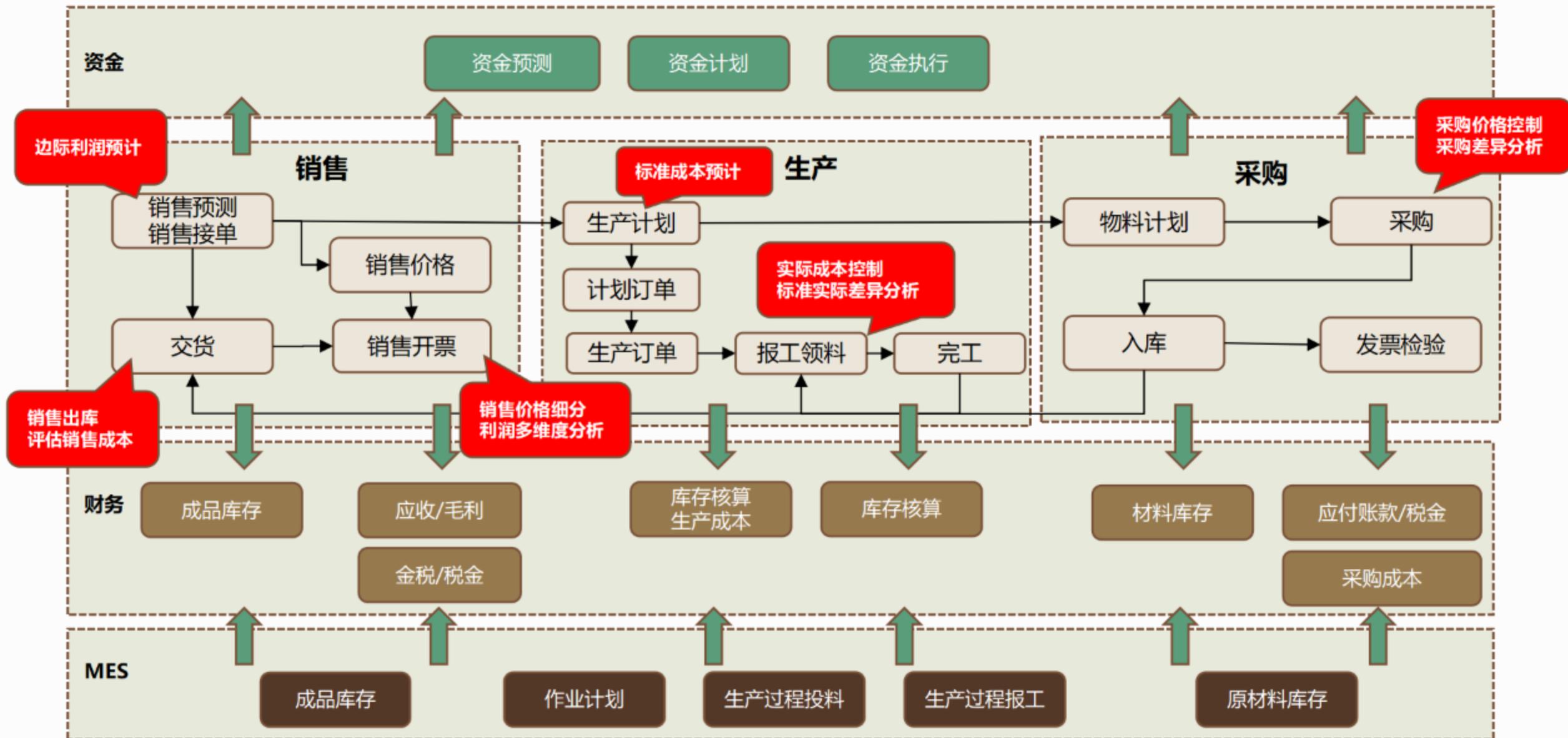
4 业务财务一体化与成本解决方案

ERP内各模块实现业财一体化，提升核算效率与追溯能力，降低管控风险

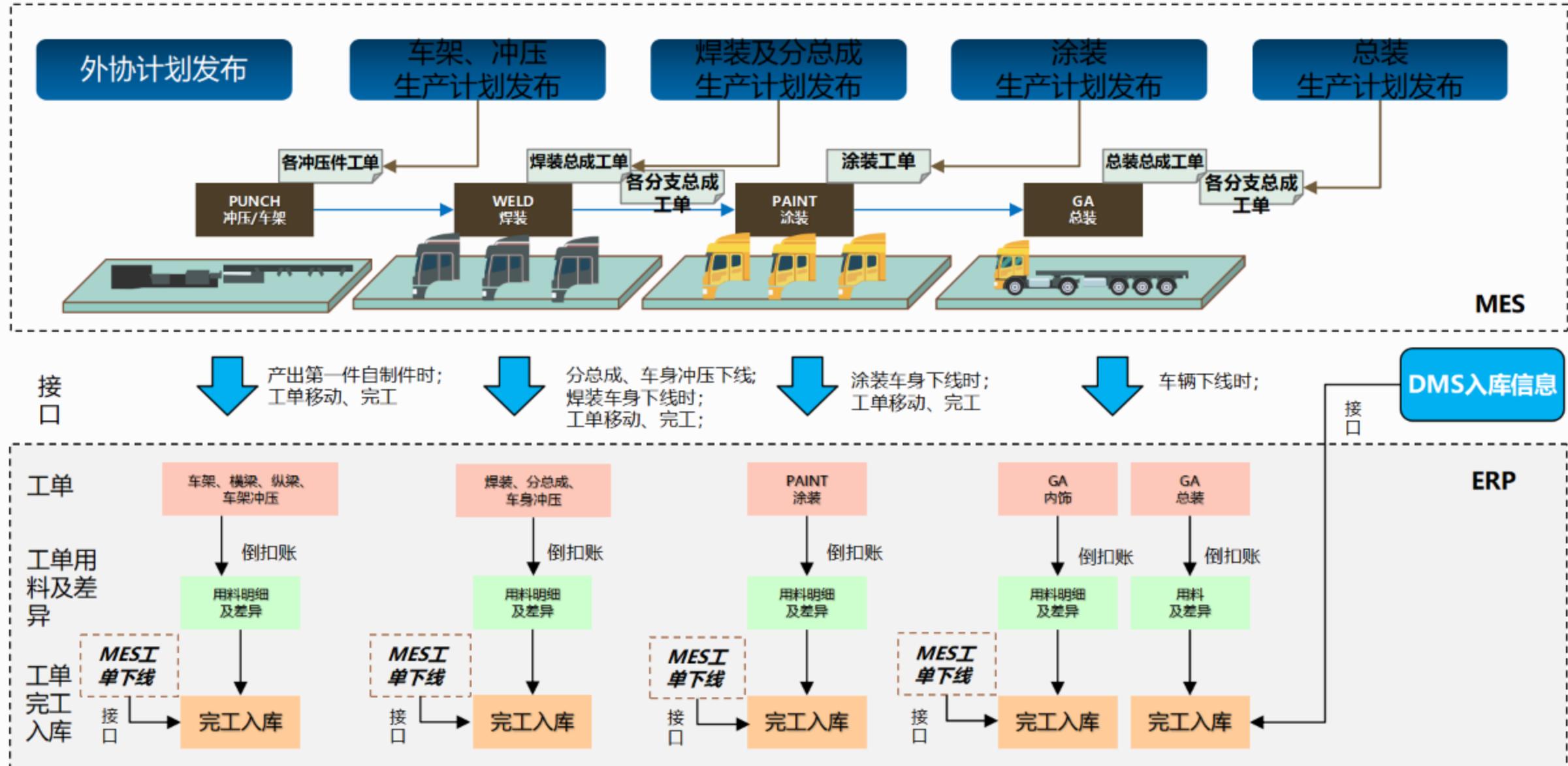
实现销售至应收、采购至应付、生产至成本、设备至资产、子帐至总账的全面业务与财务的一体化，从业务驱动产生财务凭证，财务对业务全面追溯，提高核算效率，丰富财务管控手段，满足财务审计需要，降低审计风险



集团管控—核算规范管控



通过与MES集成，实现生产管理自动归集到ERP，工单成本自动核算



从销售到收入确认到回款，全程线上、跟踪管理

DMS系统

改造点：退换货、返利、三包、回款管理

销售管控：

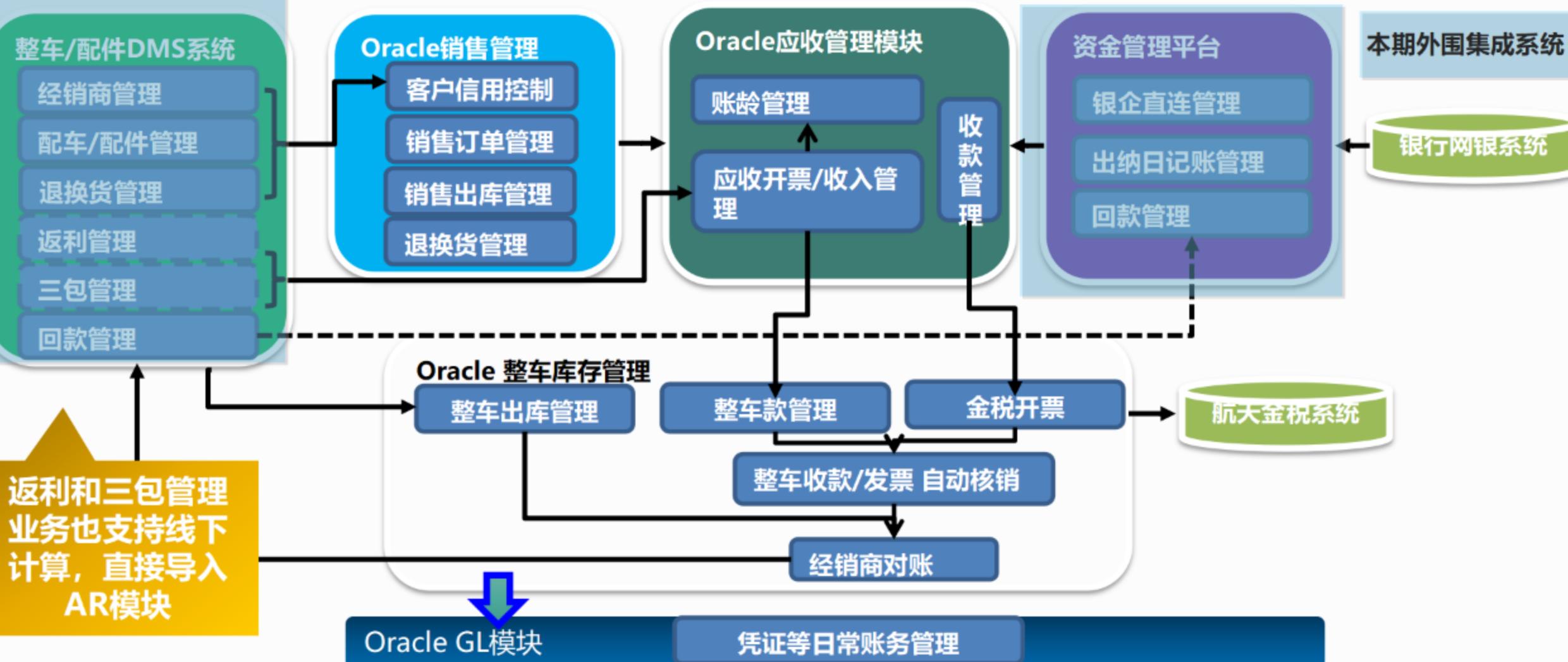
改进点：实现订单到应收的集成，实现收入成本匹配

财务核算管控

改造点：整车、配件全程线上管理和跟踪管理；整车管理平台（模块）

资金管控

改造点：1.资金系统实现银企直联（资金计划管理）；2.ERP全面对接资金系统，付款申请传送



整车订单全程跟踪管理和经营分析

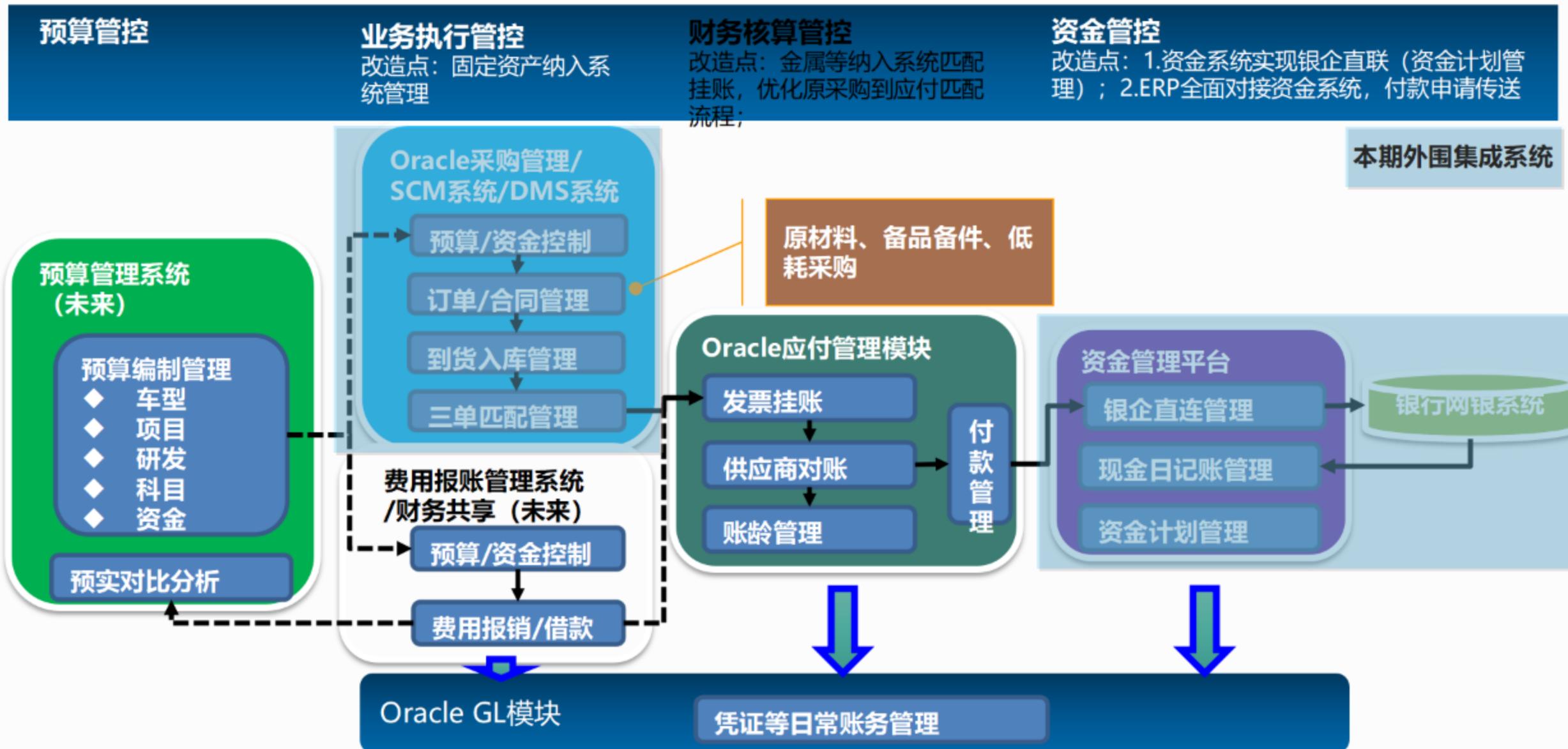
整车订单状态执行跟踪报表

序号	经销商	信用余额	销售订单	车型	车架	订单状态	开票状态	回款状态	退货	换货	返利折扣	三包	---
1	DLR1	3000 00	X01. 1		XXX 1	已出 库	未开 票						
2	DLR2	3000 00	X02. 1		XXX 2	已售 出	已开 票	已回 款		是	XX		

整车毛利分析表

示例

实现采购到付款，各业务系统紧密集成，全流程管控



从设备采购到资产入账，全面打通

业务执行管控

改造点：固定资产纳入系统管理

业务执行管控

改造点：固定资产纳入系统管理

财务核算管控

改造点：固定资产入账与应付模块集成；

报表分析

改造点：开发固定资产台账报表完整反映固定资产明细信息

固定资产清册

PO管理

采购到付款

资产管理

进卡日期	资产编号	资产类型	资产标签号/原卡片号	资产名称	资产类别	资产关键字	型号	数量	发票号码	项目编号	原值	残值率	残值	折旧方法	启用日期
2013/5/22	89299	资本化		联想笔记本一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-B5-BJB-0225	1			13,499.00	5%	674.95	STL	2013/5/22
2013/6/13	89529	资本化		三星手机I9082一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用		1			2,699.00	5%	134.95	STL	2013/6/13
2013/6/24	89595	资本化		用友软件升级合同付款	无形资产-软件	在用-非生产用		1			23,180.00	0%	0	STL	2013/6/24
2013/7/10	89780	资本化		壁挂式触摸一体机1台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-B5-QT-001	1			108,547.01	5.00%	5,427.36	STL	2013/7/10
2013/7/10	89781	资本化		挂壁式触摸一体机一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-QT-0002	1			36,324.79	5.00%	1,816.24	STL	2013/7/10
2013/7/10	89782	资本化		壁挂式触摸一体机相关资产	办公设备-电子设备	在用-非生产用		1			59,829.06	5.00%	2,991.46	STL	2013/7/10
2013/7/11	89789	资本化		联想台式机十四台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-B5-TSJ-236~249	14			51,520.00	5%	2,576.00	STL	2013/7/11
2013/7/11	89790	资本化		打印机五台	办公设备-电子设备	在用-非生产用		5			5,577.00	5%	278.85	STL	2013/7/11
2013/7/11	89791	资本化		碎纸机一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用		1			299	5%	14.95	STL	2013/7/11
2013/8/21	90274	资本化		iPhone5 16G一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用		1			4,999.00	5%	249.95	STL	2013/8/21
2013/8/21	90275	资本化		笔记本电脑六台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-B5-BJB-0226至0231	6			47,688.00	5%	2,384.40	STL	2013/8/21
2017/5/4	975312	资本化		新视扫描仪一台	办公设备-电子设备	在用-非生产用	CNMC-B5-SMY-0024	1				0%	0	STL	2017/4/30
总计								34			NaN		NaN		

制表人：

资产报表输出
客户化开发的
资产清册报表
资产卡片信息
整输出

费用归集

损益

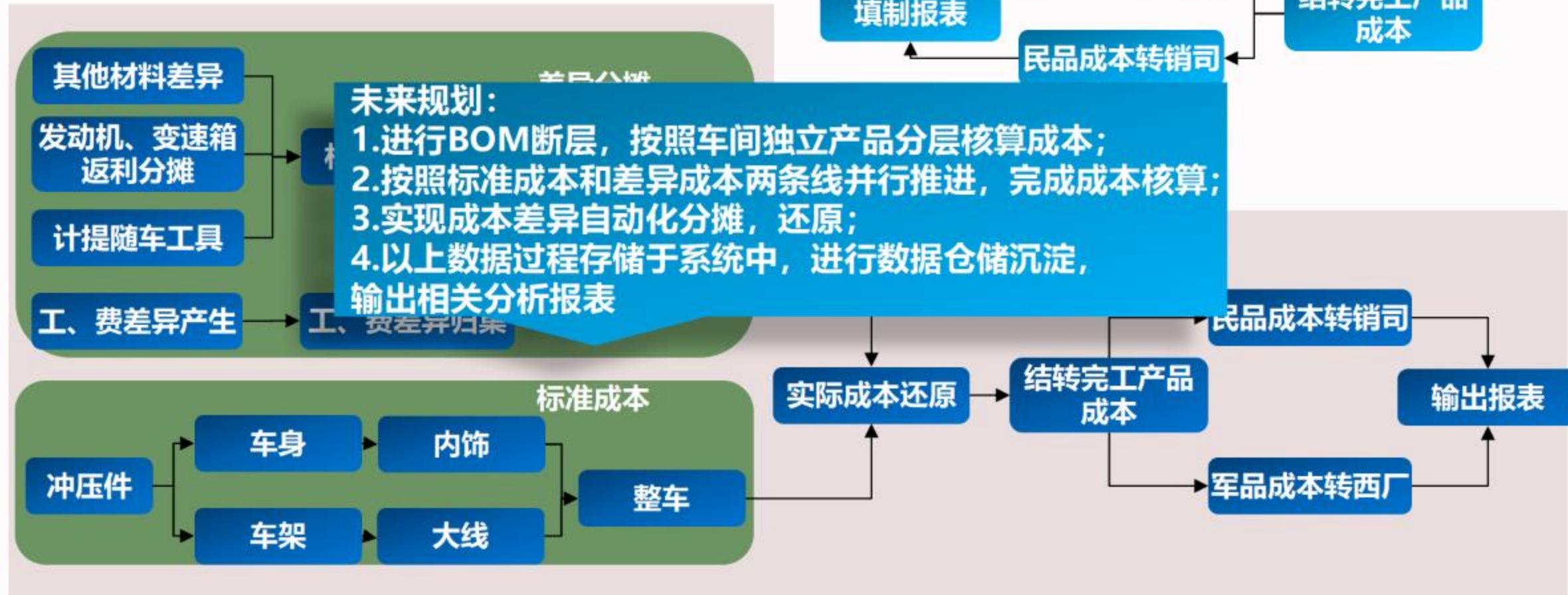
使用年限(月)	剩余年限	月折旧额	调整额	年初至今折旧	累计折旧	资产减值	净值	资金来源	重估前原值	重估前后日期	计税单位	保管人	费用账户	费用账户说明	资产地点
60	18	213.73	0	2,351.03	8,976.78	0	4,522.22		0				1001.1001160101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 信息中心-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	19	42.73	0	470.03	1,752.05	0	946.95		0				1001.1001100101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 财务部（资金管理中心）-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
24	0	0	0	0	23,180.00	0	0		0				1001.1001100101.6602270101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 财务部（资金管理中心）-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	20	1,718.66	0	18,905.26	68,746.42	0	39,800.59		0				1001.1001060101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 办公厅（党委办公室-基本户）-缺省-财务管理部-长期借款	中国有色集团
60	20	575.14	0	6,326.54	23,005.67	0	13,319.12		0				1001.1001060101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 办公厅（党委办公室-基本户）-缺省-财务管理部-长期借款	中国有色集团
60	20	947.29	0	10,420.19	37,891.69	0	21,937.37		0				1001.1001060101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 办公厅（党委办公室-基本户）-缺省-财务管理部-长期借款	中国有色集团
60	20	815.73	0	8,973.03	32,629.29	0	18,890.71		0				1001.1001160101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 信息中心-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	20	88.3	0	971.3	3,532.07	0	2,044.93		0				1001.1001160101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 信息中心-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	20	4.73	0	52.03	189.32	0	109.68		0				1001.1001160101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 信息中心-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	21	79.15	0	870.65	3,086.87	0	1,912.13		0				1001.1001100101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 财务部（资金管理中心）-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
60	21	755.06	0	8,305.66	29,447.34	0	18,240.66		0				1001.1001160101.6602070101.0.0.0.0.0	中国有色矿业集团有限公司 信息中心-缺省-财务管理部-长期借款-缺省-财务管理部	中国有色集团
		0	0	0	0	0	0		0						
		5,240.52		57,645.72	232,437.50	0	121,724.36		0						

成本管理整体现状和未来规划

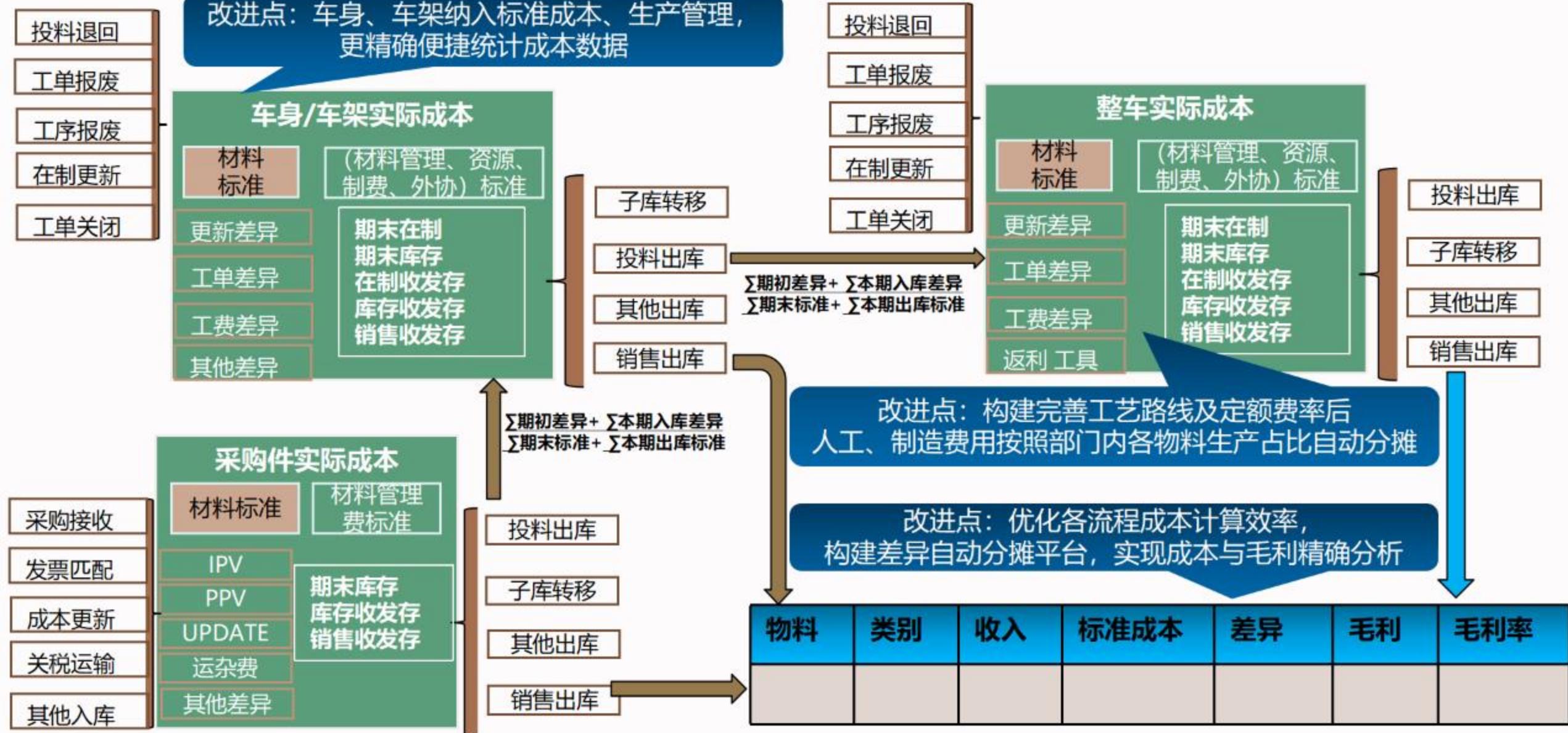
现状



未来规划



构建差异分摊与实际成本、毛利模型，指导经营与战略分析



实现成本的精细化管理-选择适用于XXX的成本核算方法

◆ 成本方案设计的原则：

- 标准成本核算+分摊还原
- 标准成本：能够直观用于核算和比较、分析实际成本与标准成本之间的差异，为提高管理水平提供实际数据支持
- 分摊还原：用于将差异进行处理和还原至实际成本

◆ 方案优劣势：

- 优势：标准成本方法简单、有效，成本会计可以很好地进行成本分析；成本核算过程简单，快捷，可以进行实时成本核算。
- 优势：利用成本还原，能还原出物品的实际成本，真实的反映企业的利润，同时处理完毕成本差异。
- 优势：核算过程首先依赖于计划成本，能够一定程度规避业务数据不及时问题。
- 劣势：需要维护定额成本和进场差异分摊还原程序的二次开发
- 劣势：整车和自制件需要制定标准BOM

STD (标准成本) + 差异分摊/还原

标准成本
核算账

差异分摊
核算+分析账

实现成本的精细化管理-优化BOM管理提升物料成本计算效率及精细化

◆ 标准成本下对于制造件及整车标准成本计算效率从以下方面逐步优化：

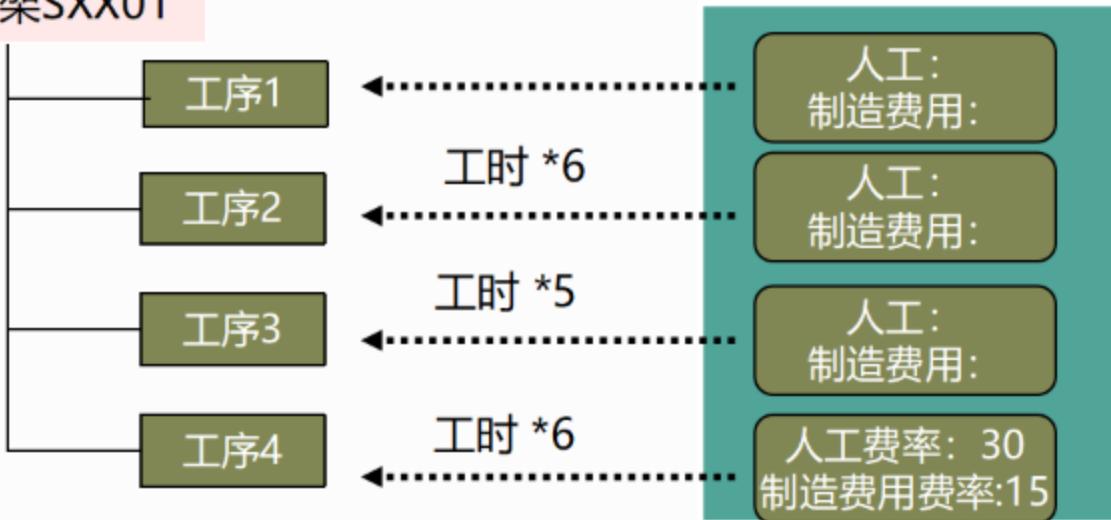
- **基础数据-BOM、工艺路线精细化**
 - 车身、车架BOM、内饰件工艺逐步优化及健全维护后进一步精确成本计算
 - BOM断层管理后，各制造件可拥有独立物料及BOM、工艺可独立计算
 - 基于最新BOM结构对车身、车架、内饰件、整车工艺路线，制定定额人工、费用费率，用于标准成本人工、费用计算
- **效率优化：**
 - BOM数据优化后，底盘、车身车架及整车成本可依据下层各自制件构成快速计算
 - 升级项目中，系统硬件及主数据清理进一步提升成本计算效率



实现成本的精细化管理-优化工艺路线制定精细化工费管理及差异分摊

资料整理
火龙果软件 荐

车架SXX01



一、工艺部门整合工艺路线制定标准，为车身、车架、整车等制定标准工时、及财务用标准费率，ERP自动计算标准工费提升标准人工、费用计算效率及精确性

二、ERP内按照部门内各工单产量权重比例以及工时等可配置比例将工费差异分摊到具体工单，提升工费差异计算效率及精确性



采购件成本管理

MES系统

改造点：MBOM和工单BOM的准确化、消耗数据与WMS的同步

WMS/DMS/SCM系统

改造点：采购/库存数据同步ERP

财务核算管控

改造点：库存数据同步准确化、差异归集和分摊自动化、追溯管控精确化

配件DMS

订单管理

发票管理

接收入库

销售出库

SCM

订单管理

发票管理

接收入库

领料出库

部件

原辅料等

MES

采购管理

库存管理

应付账款管理

成本管理

采购件成本

全面打通采购到应付、入库到消耗的业务流程；实现差异自动归集和分摊

益点管理

工艺管理

未来解决方案

1.BOM的准确化管理

a.通过MBOM的改造，工单BOM改造尽可能体现真实的物料消耗，确保采购件结算准确。

b.原辅材料能纳入到BOM的，纳入BOM（例如钢板），实现成本直接结算。

c.不能纳入BOM的，在出库（入账）的时候标记分摊因子，直接进行成本归集和后续差异分摊。

2.库存数据全面对接，确保结算库存准确：

a.（未纳入WMS）原辅材料库存从SCM同步ERP；

b.部件库存数据从WMS同步ERP（部件消耗从MES同步WMS）

3.经过以上库存出入库数据准确，应付结算数据准确，差异实现自动归集，后续自动分摊。

自制件成本管理

MES系统

改造点：MBOM和工单BOM的准确化、消耗数据与WMS的同步；自制件按照工单管理和

同步

WMS/SCM系统

改造点：采购/库存数据同步ERP

QYBOM/工艺管理

改造点：定额工时的形成也可以维持现状，EPR提供线下导入功能

财务核算管控

改造点：库存/工时/BOM数据同步准确化、差异归集和分摊自动化、追溯管控精确化

SCM

QYBOM/工艺管理

**全面打通工单、领料消耗、工时统计、生产完工过程，实现成本自动核算；
财务核算为业务的直接反映，所见即所得
实现差异自动归集和分摊**



未来解决方案

1. 自制件工单化管理管理，从MES同步
2. 通过MBOM的改造，工单BOM改造使其尽可能准确，既满足业务管理需要，也能是后端成本核算准确。
3. 原辅材料能纳入到BOM的，纳入BOM（例如钢板），实现成本直接结算。不能纳入BOM的，在出库（入账）的时候标记分摊因子，直接进行成本归集和后续差异分摊。
4. 获取QYBOM工序和工艺管理系统数据整合为工时数据；或者线下整理好定额工时数据导入ERP系统。
5. 经过以上数据准确化，差异实现自动归集，后续自动分摊。

整车成本管理

MES系统

改造点：MBOM和工单BOM的准确化、消耗数据与WMS的数据同步；

SCM

订单管理

发票管理

接收入库

领料出库

WMS/SCM系统

改造点：采购/库存数据同步ERP

QYBOM/工艺管理

改造点：定额工时的形成也可以维持现状，EPR提供线下导入功能

财务核算管控

改造点：库存/工时/BOM数据同步准确化、差异归集和分摊自动化、追溯管控精确化

QYBOM/工艺管理

工序管理

工时管理

**全面打通工单、领料消耗、工时统计、生产完工过程，实现成本自动核算；
财务核算为业务的直接反映，所见即所得；
实现差异自动归集和分摊；**

实现整车基于车架号（或订单维度）成本归集，便于整车成本、毛利等经营分析

盘点管理

整车DMS

完工入库

MES

完工管理

工单管理

BOM/发

料管理

工艺管理

BOM/工艺管理

整车成本

未来解决方案

- 1.通过MBOM的改造，工单BOM改造使其尽可能准确，既满足业务管理需要，也能是后端成本核算准确。
- 2.原辅材料能纳入到BOM的，纳入BOM（例如钢板），实现成本直接结算。不能纳入BOM的，在出库（入账）的时候标记分摊因子，直接进行成本归集和后续差异分摊。
- 3.获取QYBOM工序和工艺管理系统数据整合为工时数据；或者线下整理好定额工时数据导入ERP系统。
- 4.经过以上数据准确化，差异实现自动归集，后续自动分摊。
- 5.通过报表展现内协成本还原，满足进项税处理要求

销售成本管理

MES系统

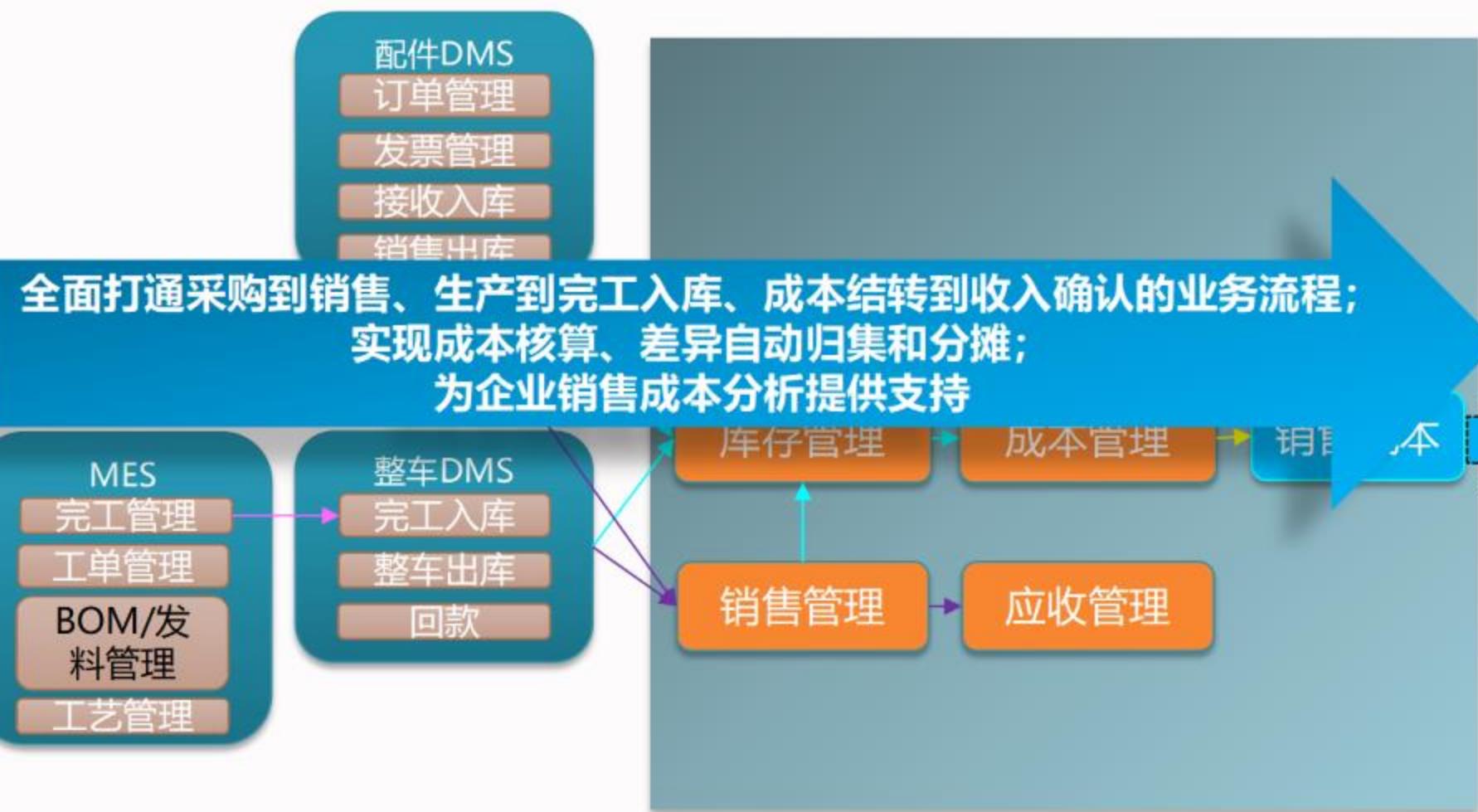
改造点：MBOM和工单BOM的准确化、消耗数据与WMS的同步

WMS/DMS/SCM系统

改造点：采购/库存数据同步ERP

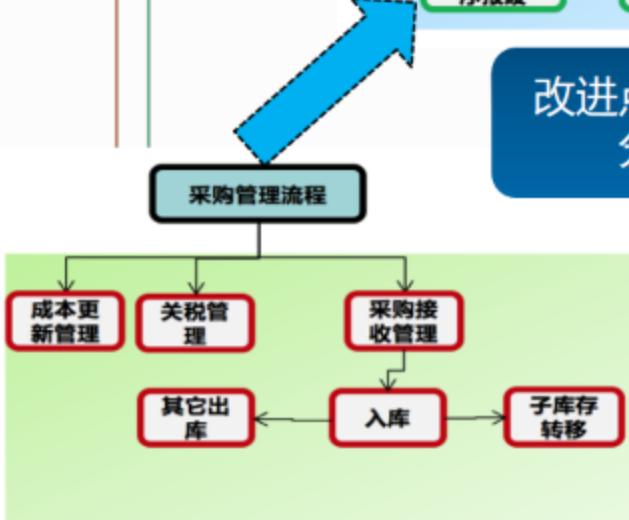
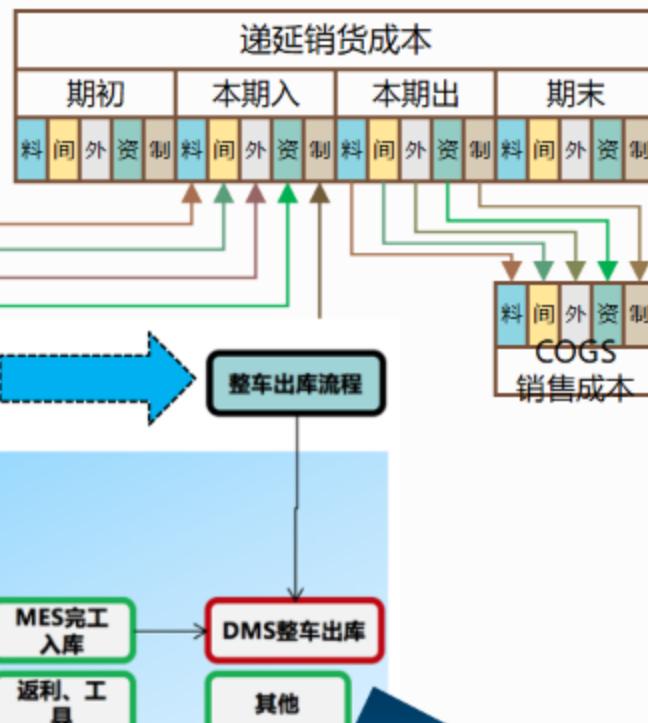
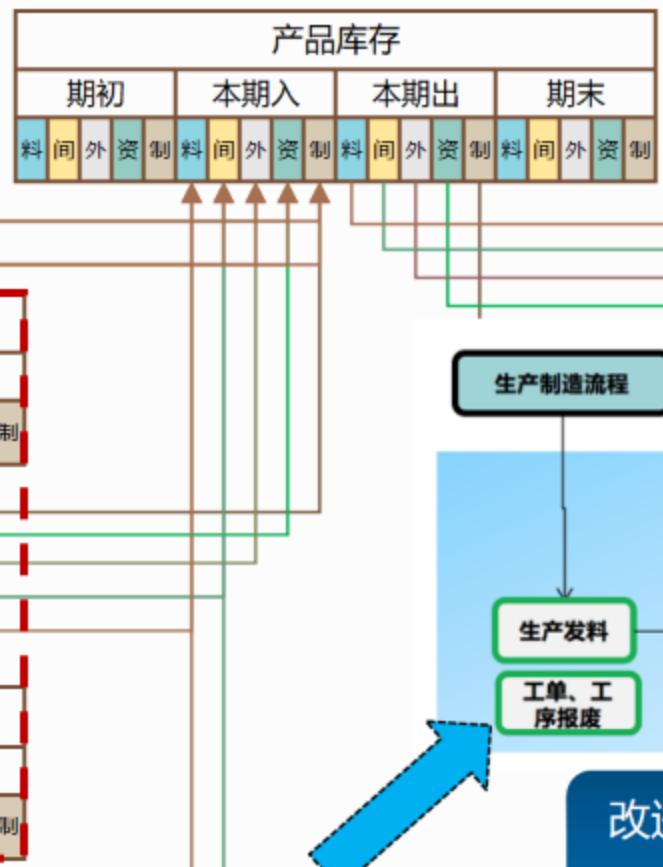
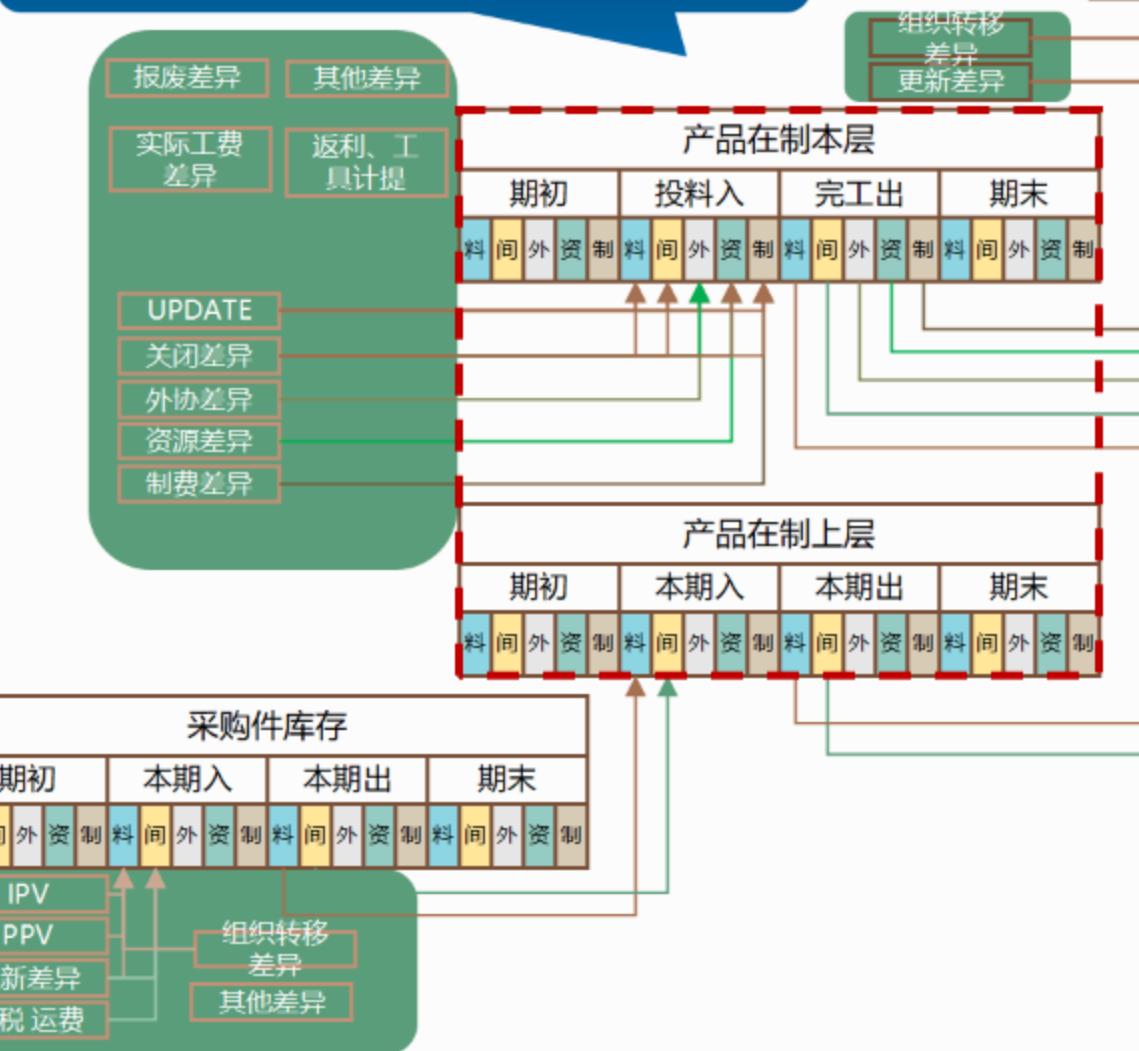
财务核算管控

改造点：库存数据同步准确化、差异归集和分摊自动化、追溯管控精确化



成本差异分摊详细解决方案-未来成本差异分摊逐层结转流程

改进点：按照整车车架号自动归集差异，
分析实际成本



改进点：按照整车车架号或订单号自动分摊销售成本，分析实际毛利

未来自动生成实际成本报表，提升成本结账效率及准确性，指导经营分...

本期毛利分析报表

法人主体	会计期	库存组织	销售订单类型	销售订单号	客户名称	销售订单行号	物料编码	计量单位	本期销售确认数量	物料标准	物料差异	物料管理费标准	物料管理费差异	资源标准	资源差异	外协标准	外协差异	制造费用标准	制造费用差异	本期销售实际单位成本	本期销售确认实际成本金额	本期销售确认收入金额	本期销售毛利额	本期销售毛利率%

本期生产实际成本分析报表

会计期	库存组织	工单类型	工单编码	物料编码	物料名称	计量单位	本期完工数量	物料标准	物料差异	物料管理费标准	物料管理费差异	资源标准	资源差异	外协标准	外协差异	制造费用标准	制造费用差异	完工实际金额	完工实际单位成本

期末库存实际成本分析报表

期末在制品实际成本分析报表

库存、在制品、销售成本实际成本收发存报表

本期成本差异来源分析报表（可逐一分析IPV\PPV\更新差异\工单量差等差异明细）

物料编码	库存组织	库存数量	重估差异合计	重估差异-料	重估差异-工	重估差异-费	重估差异-物料管理费	重估差异-外协	标准成本-料	标准成本-工	标准成本-费	标准成本-物料管理费	标准成本-外协	重估前-标准成本-料	重估前-标准成本-工	重估前-标准成本-费	重估前-标准成本-物料管理费	重估前-标准成本-外协	截止日期

产成品成本差异-界面-示例

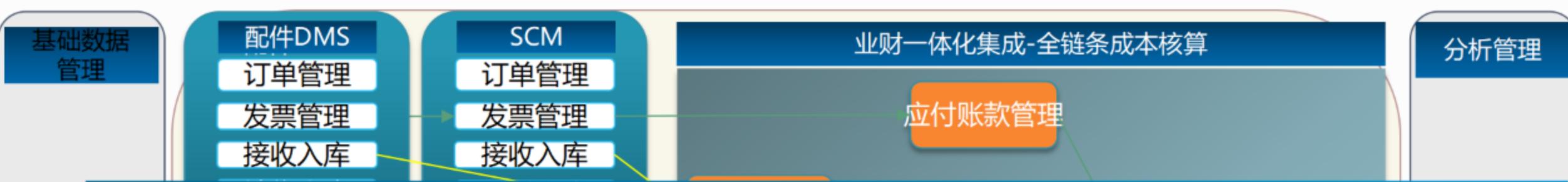
*产成品成本差异：记录产成品差异计算的结果，进行事务处理创建

- 1、界面上查询数据
- 2、数据的维度：VIN+差异类型（或按照一单一BOM结构）
- 3、事务处理相关功能按钮

The screenshot shows a software interface titled "Oracle Applications - GTMC 人事 · 财务系统". The menu bar includes "文件 (F)" (File), "编辑 (E)" (Edit), "查看 (V)" (View), "文件夹 (L)" (Folders), "工具 (T)" (Tools), "窗口 (W)" (Windows), and "帮助 (H)" (Help). A toolbar with various icons is located below the menu. The main area displays a grid of data with the following columns: 车型 (Vehicle Type), 品番编码/SFX (Part Number/Code), 描述 (Description), VIN, 期间 (Period), 版本 (Version), 子品 (Sub-part), 差异类型 (Difference Type), 期初材料成本差异 (Initial Material Cost Difference), and 期末材料成本差异 (Final Material Cost Difference). A red box highlights the "差异类型" column. A yellow callout bubble with the text "示例" (Example) points to the difference type column. A red border surrounds the entire data grid.

车型	品番编码/SFX	描述	VIN	期间	版本	子品	差异类型	期初材料成本差异	期末材料成本差异
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	品番采购价格差异	-807.19	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	品番采购价格差异	782.12	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	品番采购价格差异	.02	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	海运费	598.11	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	海运费/保险费	0	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	关税	0	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	其他差异	-28.68	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	材加不金额	5.82	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	国产	材加不结转差异	.13	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	进口	品番采购价格差异	-1148.5	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	进口	模具费采购价格差异	0	1
700000	FU	制造件.整车	LVGBV87E0EG022313	12-2014	1	进口	对账价格差异	0	1

成本管理解决方案总结



本次成本管理解决方案-核心标签

1. 伴随核心ERP系统的定位，直接集成和反映采购、生产、销售全业务流程，实现完整的业财一体化。
2. 成本的精细化管理依赖于基础数据，业务实绩数据的准确，反过来也会督促和提高业务运行和管理水平。
3. 成本核算和分析的系统化，是XXX多年信息化建设并当前信息化改造的反映和体现。
4. 成本核算和分析的系统化，将极大提高财务核算效率，促进财务转变职能，也终将更好的为企业运营和决策提供支持。
5. 成本核算和分析的系统化，包括业务前端模块数据的系统化，集成化，将强化ERP系统居中和数据中心的位置，为未来企业的集团化管控，经营决策提供数据支持。

